牵引检查表
（每次停机时使用）

牵引之前	· 臂杆固定插销牢固锁定到位 · 牵引挂钩正确固定到牵引车上 · 安全链（如果需要）正确连接并固定（链条在挂钩下方交叉） · 所有的灯都应连接并工作 · 轮胎充气适当
驾驶前	· 系好安全带 · 调整好观后镜
途中	· 速度不要超过 97 km/h，遵守所有地方和国家的牵引速度法律 · 每次停车时都要检查连接情况和轮胎压力 · 在危险情况下减速慢行 · 尾随或超越其他车辆时应保持足够的车距

经销商：

www.genieindustries.com

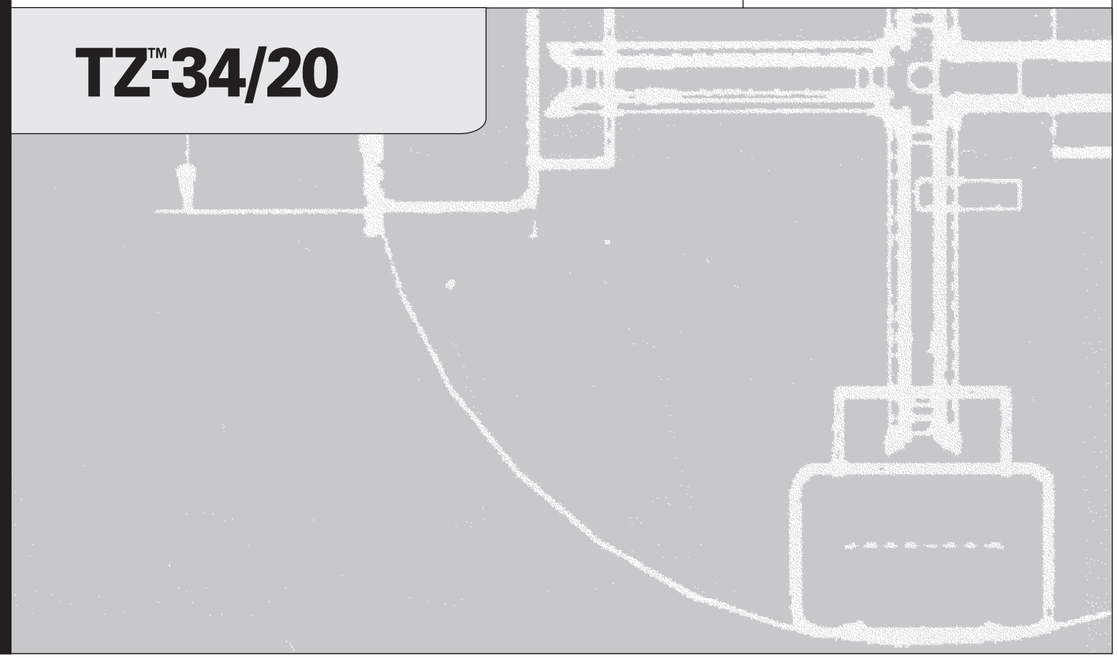
Genie®



操作手册
及维修信息

Fourth Edition
Fourth Printing
Part No. 133554CS

TZ™-34/20



要点

操作机器前，应阅读、理解并遵守这些安全规则和操作说明。只有训练有素且经过授权的人员方可操作该机器。应将此手册当作机器的一部分并始终与机器放在一起。如果有任何问题，请与 Genie 电话联系。

请与我们联系：

Internet 网址：http://www.genielift.com
电子邮件：awp.techpub@terex.com

目录

简介 1
符号和危险图示定义 4
一般安全 6
工作区安全.....14
图例 19
控制器.....20
检查 22
操作说明 34
运输和提升说明 38
维护 40
规格 44

© 2003 Terex Corporation 版权所有

第四版：2014 年 10 月第四次印刷

“Terex”是 Terex USA, LLC 在美国和其它许多国家/地区的注册商标。

CE 符合 EC 指令 2006/42/EC
请参阅 EC 符合性声明

♻ 采用可回收纸印刷 L

美国印刷

简介

关于本手册

Genie 感谢您选择并使用我们的机器。我们首要关注的是用户的安全，这需要我们的共同努力才能更好地实现。此书是供 Genie 机器的用户或操作员使用的操作和日常维护手册。

应将此手册当作机器的一部分并始终与机器放在一起。如有任何问题，请联系 Genie。

产品识别

机器序列号位于序列号标签上。

设计用途

此机器的用途仅限于将人员及其工具和材料提升到空中工作场所。严禁将该产品用于违反其设计用途的其它场所。

公告分发和合规性

产品用户的安全对 Genie 是最重要的。Genie 使用各种公告来向销售商和机器所有者传达重要的安全和产品信息。

公告中所包含的信息与所使用的机器型号和序列号的特点机器相关联。

公告的分发基于记录在册的最新所有者以及与他们关联的销售商，所以注册您的机器并使您的联系信息保持最新很重要。

为了保证人员的安全和机器的可靠持续运行，请确保遵守各个公告中所指示的操作。

简介

联系制造商

有时可能必须联系 Terex。当您联系 Terex 时，请准备好提供您机器的型号和序列号，以及您的姓名和联系信息。至少应就以下情况联系 Terex：

事故报告

关于产品应用和安全的问题

标准和合规性信息

当前所有者更新，例如机器所有权的变更或您联系信息的变更。请参阅下方的“所有权转让”。

机器所有权转让

花费几分钟来更新所有者信息将确保您能接收到适用于您机器的重要安全性、维护和操作信息。

请通过访问我们的网站 www.genielift.com 或者通过使用我们的免费电话 1-800-536-1800 致电我们来注册您的机器。



危险

不遵守本手册中的说明和安全规则将导致死亡或严重伤害事件的发生。

不要进行操作，除非：

- ☑ 您已经了解并实践过本操作手册中有关安全操作机器的规则。
  - **1 避免出现危险情况。**
  - **在继续下一步之前了解和理解安全规则。**
  - 2 始终执行操作前检查。
  - 3 始终执行使用前功能测试。
  - 4 检查工作场所。
  - 5 仅根据机器的设计意图使用机器。
- ☑ 您已阅读、理解并遵守制造商说明和安全规则—安全手册、操作手册以及机器标贴。
- ☑ 您已阅读、理解并遵守使用者安全规则和工作场所规章。
- ☑ 您已阅读、理解并遵守所有适用的政府规章。
- ☑ 您接受过安全操作机器的适当培训。

简介

危险分类

本机器上的标贴使用的符号、色标和符号性文字含义如下：



安全警告标志—用来提示存在潜在的人身伤害。遵守该标志后的所有安全提示信息，避免可能出现的人员伤害或死亡。

危 险 提示危险情况，如未避免，会导致人员死亡或严重伤害。

警 告 提示危险情况，如未避免，可能导致人员死亡或严重伤害。

当 心 提示危险情况，如未避免，会导致轻微的或中等程度的人身伤害。

注 意 提示与危险无关的重要信息（例如，与财产损失相关的消息）。

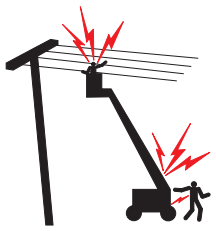
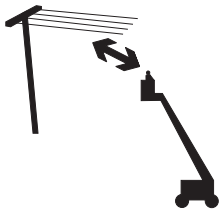
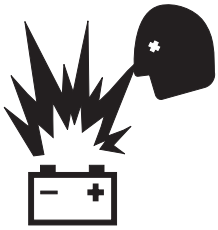
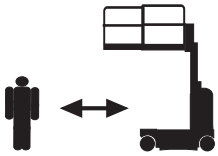
安全标识维护

更换任何丢失或损坏的安全标识。操作员须时刻保持安全意识。使用温和的肥皂和清水清洁安全标识。切勿使用溶剂型清洁剂，因为这类清洁剂可能损坏安全标识材料。

符号和危险图示定义

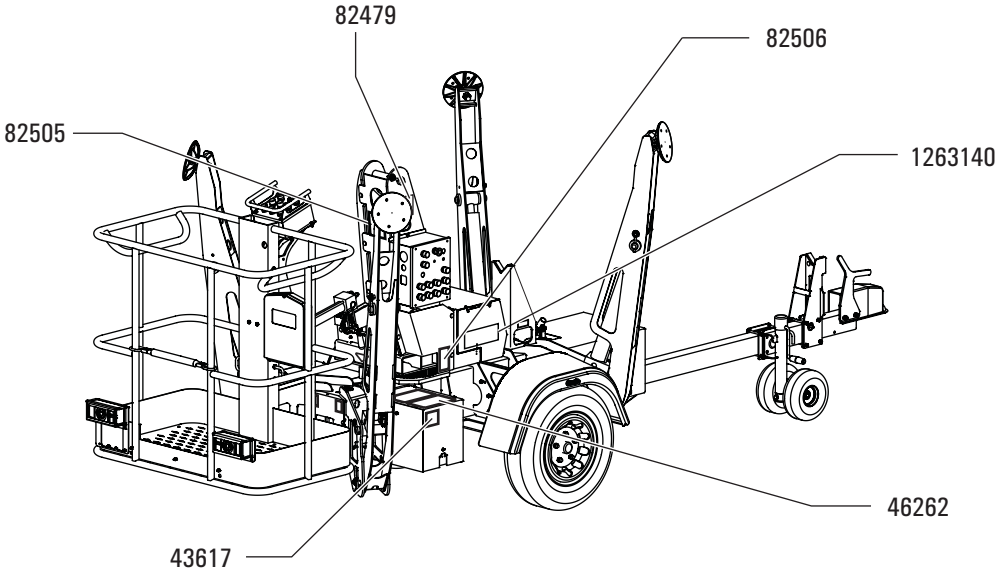
 请阅读操作手册。	 仅允许经过培训的人员进行操作。	 坠落危险。	 请勿接近臂杆。	 不要暴露在水或雨中。
 电击/烧伤的危险。	 禁止吸烟。	 腐蚀性酸。	 爆炸/烧伤的危险。	 穿上防护服。
 砸压的危险。	 保持平台移动过程中其周围无人员及障碍物。	 砸压的危险。	 请远离正在运转的零件。	 砸压的危险。

符号和危险图示定义

 电击的危险。	 保持所需的间隙。	 喷射危险。	 不要用手检查有无液压油泄漏。	 倾翻危险。
 腐蚀性酸。	 爆炸的危险。	 砸压的危险。	 无明火。	 砸压的危险。
 保持机械移动过程中其周围无人员及障碍物。				

一般安全

集流腔侧/平台端 TZ-34



82505



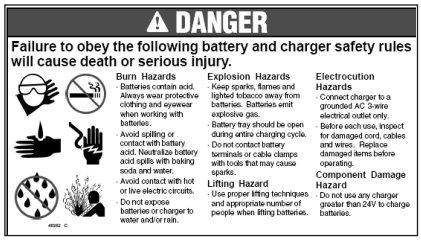
82506



82479



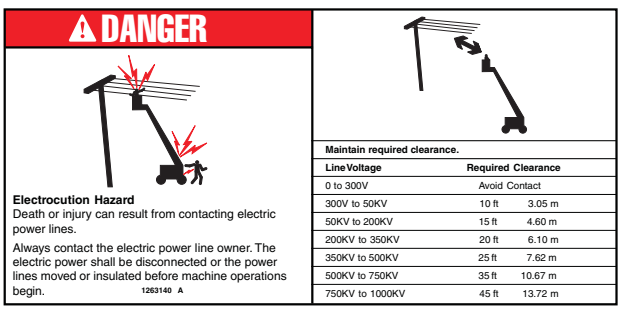
46262



43617

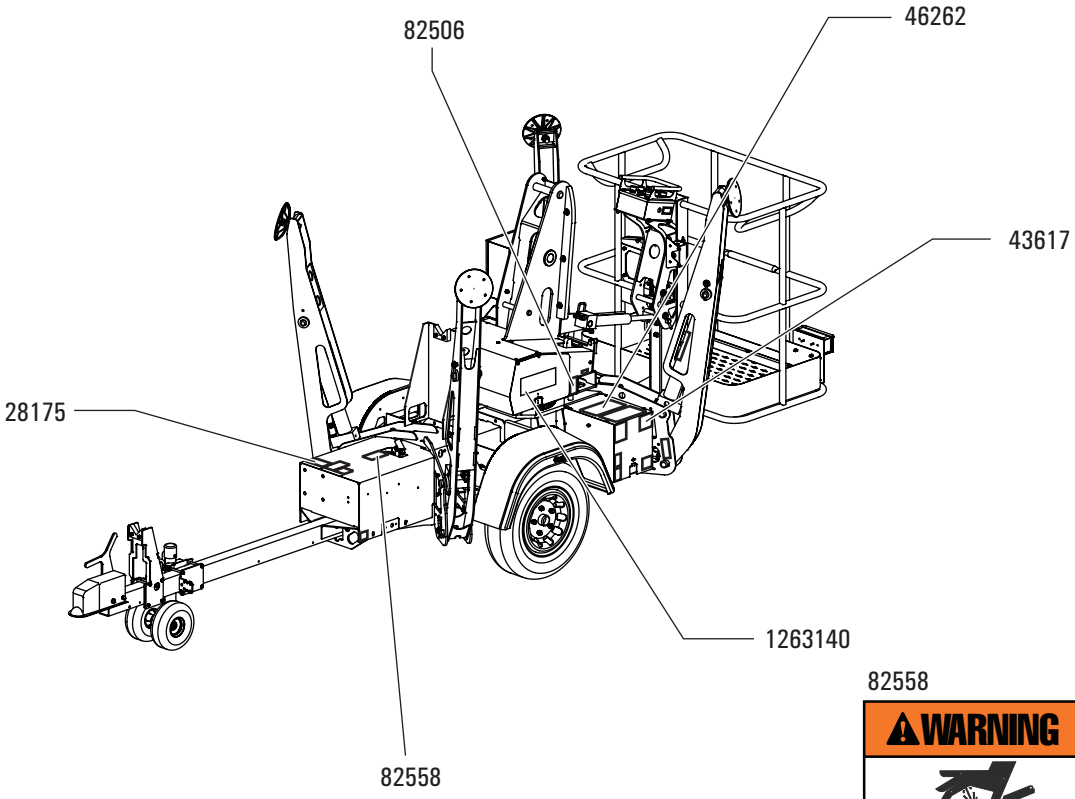


1263140



一般安全

液压油箱侧/挂钩端 TZ-34



82558

WARNING

Injection Hazard
Escaping fluid under pressure can penetrate skin, causing serious injury.

Relieve pressure before disconnecting hydraulic lines. Keep away from leaks and pin holes. Use a piece of cardboard or paper to search for leaks. Do not use hand.

Fluid injected into skin must be surgically removed within a few hours by a doctor familiar with this type of injury or gangrene will result.

82558 B

46262

DANGER

Failure to obey the following battery and charger safety rules will cause death or serious injury.

Burn Hazards
- Batteries contain acid. Always wear protective clothing and eyewear when working with batteries.
- Avoid spilling or contact with battery acid. Neutralize battery acid spills with baking soda and water.
- Avoid contact with hot or live electric circuits.
- Do not expose batteries or charger to water and/or rain.

Explosion Hazards
- Keep sparks, flames and lighted tobacco away from batteries. Batteries emit explosive gas.
- Battery tray should be open during entire charging cycle.
- Do not contact battery terminals or cable clamps with tools that may cause sparks.

Lifting Hazard
- Use proper lifting techniques and appropriate number of people when lifting batteries.

Electrocution Hazards
- Connect charger to a grounded AC 3-wire electrical outlet only.
- Before each use, inspect for damaged cord, cables and wires. Replace damaged items before operating.

Component Damage Hazard
- Do not use any charger greater than 24V to charge batteries.

46262 C

82506

WARNING

82506 B

Crushing hazard.
Lowering the outriggers or tires onto a person's foot can result in serious injury.

Keep clear of outriggers and tires before lowering.

28175

WARNING

Compartment access is restricted.
Contact with components under any cover may result in serious injury.

Only trained maintenance personnel should access compartments. Access by operator is only advised when performing Pre-operation Inspection. All compartments must remain closed and secured during operation.

28175 N

43617

DANGER

Tip-over hazard.
Failure to replace batteries with proper weight batteries will cause death or serious injury.

Batteries are used as counterweight and are critical to machine stability. Each battery must weigh 65 pounds (29.5 kg).

43617 017A

1263140

DANGER

Electrocution Hazard
Death or injury can result from contacting electric power lines.

Always contact the electric power line owner. The electric power shall be disconnected or the power lines moved or insulated before machine operations begin.

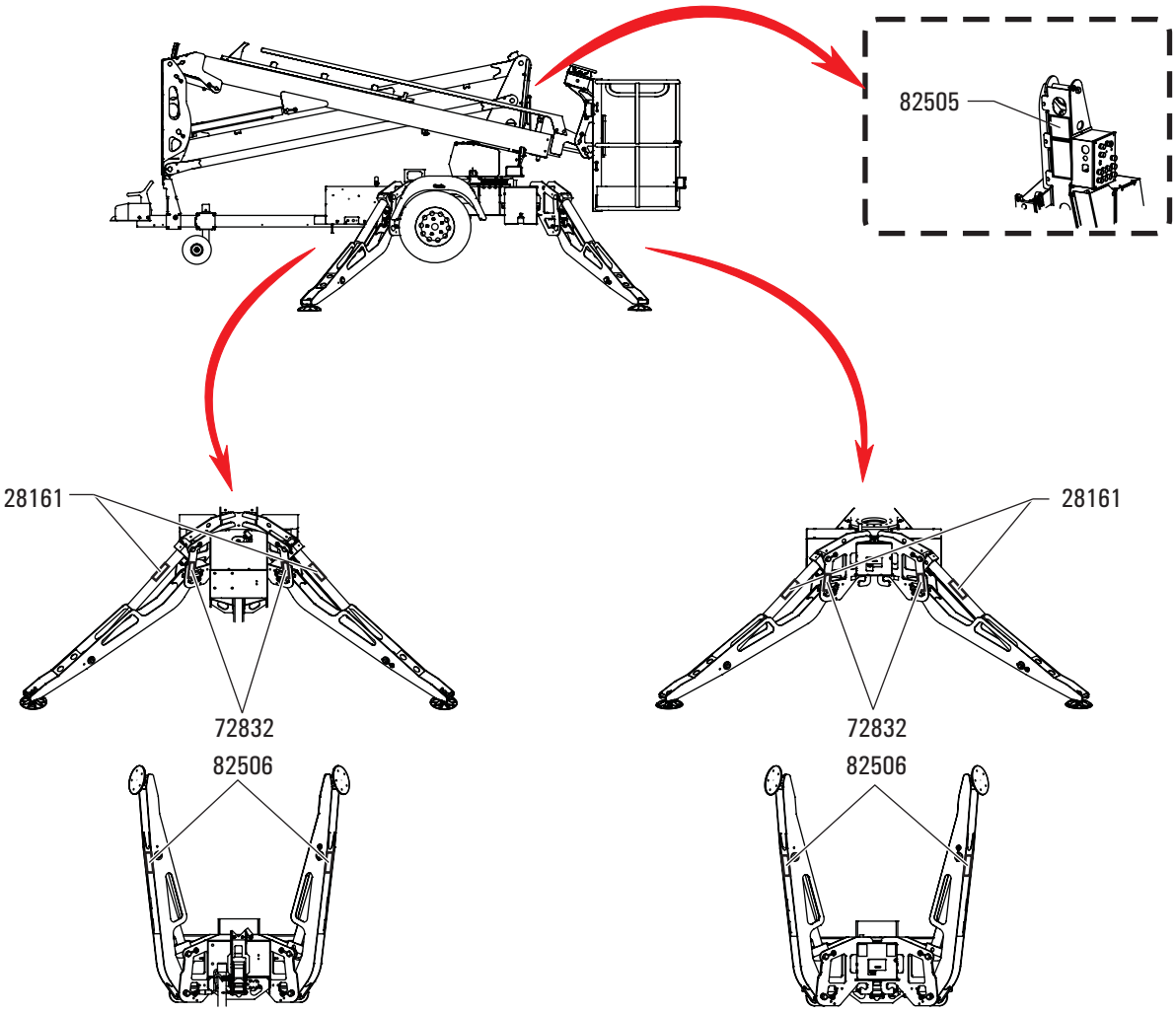
1263140 A

Maintain required clearance.

Line Voltage	Required Clearance	
0 to 300V	Avoid Contact	
300V to 50KV	10 ft	3.05 m
50KV to 200KV	15 ft	4.60 m
200KV to 350KV	20 ft	6.10 m
350KV to 500KV	25 ft	7.62 m
500KV to 750KV	35 ft	10.67 m
750KV to 1000KV	45 ft	13.72 m

一般安全

前视图支腿和后视图支腿



28161



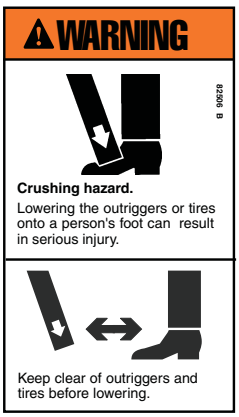
72832



82505

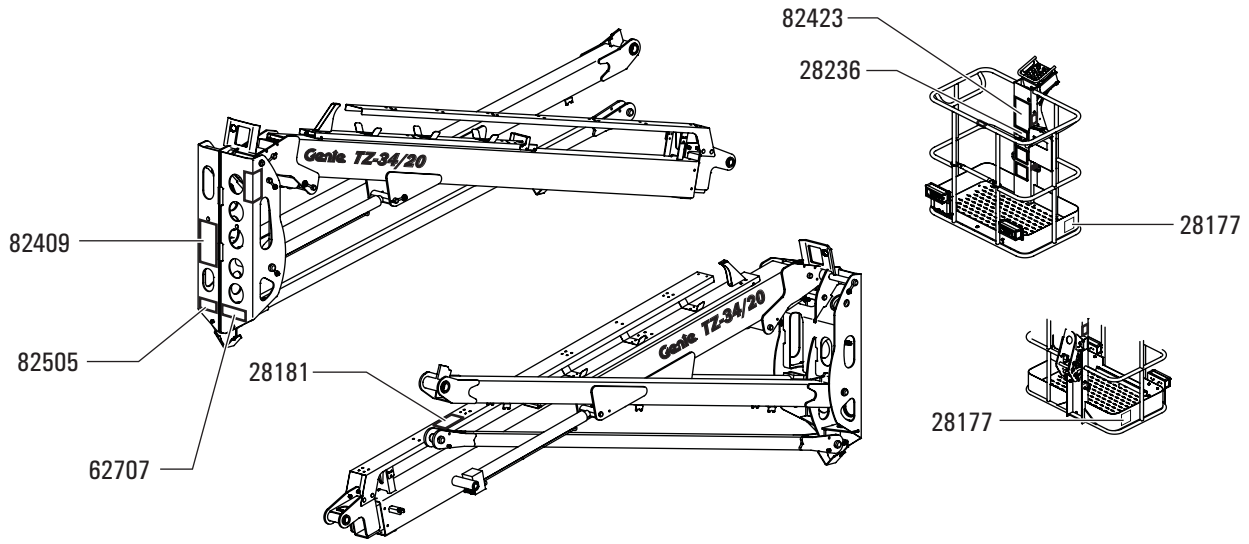


82506



一般安全

臂杆和平台视图



28177

⚠ WARNING

Crush Hazard
Death or serious injury may result from platform crushing personnel against boom.

Keep away from path of moving platform.

28177 C

62707

⚠ WARNING

Maximum Towing Speed: 60 mph / 97 km/h
Obey all local and national towing speed laws.

62707 B

28181

⚠ WARNING

Fall Hazard
Death or serious injury may result from climbing or riding on boom.

Keep off this surface.

28181 C

82423

⚠ DANGER

Failure to read, understand and obey the operator's manual and the following safety rules will result in death or serious injury.

Improper Use Hazard

The operator is responsible for safe machine operation. This includes:

1 Avoid hazardous situations.
2 Always perform a pre-operation inspection.
3 Always perform function tests prior to use.
4 Inspect work place.
5 Only use the machine as it was intended.

Do not operate unless:

You read, understand and obey:
- manufacturer's instructions and safety rules — safety and operator's manuals and decals
- employer's safety rules
- applicable governmental regulations

You are properly trained to safely operate this machine.

Tip-over Hazards

Do not exceed rated load capacity.

Do not raise boom unless all four outriggers are lowered, footpads are in firm contact with ground and machine is level.

Do not raise boom unless machine is level. Do not set machine up on a surface where it cannot be leveled using only the outriggers.

Do not set the machine up unless it is on a firm surface. Avoid drop-offs, holes, unstable or slippery surfaces and other possible hazardous conditions.

Do not depend on tilt alarm as a level indicator. Tilt alarm sounds only when machine is on a severe slope.

Do not operate machine in strong or gusty winds. Do not increase surface area of machine. Increasing surface area exposed to wind will decrease machine stability.

Do not place ladders or scaffolds in platform or against any part of this machine.

Do not alter or disable machine components that in any way affect safety and stability.

Be sure all tires are in good condition, air-filled tires are properly inflated and lug nuts are properly tightened.

Do not push off or pull toward any object outside of the platform.

Do not place or attach overhanging loads to any part of platform.

Explosion Hazards

Do not start engine if you smell or detect liquid petroleum gas (LPG), gasoline, diesel fuel or other explosive substances.

Do not refuel machine with engine running.

Electrocution Hazards

This machine is **not** electrically insulated and will **not** provide protection from contact with or proximity to electrical current.

Maintain safe distances from electrical power lines and apparatus in accordance with applicable governmental regulations and the following chart.

Voltage, Phase to Phase	Distance Feet	Distance Meters
0 to 300V	Avoid Contact	
300V to 50KV	10	3.05
50KV to 200KV	15	4.60
200KV to 350KV	20	6.10
350KV to 500KV	25	7.62
500KV to 750KV	35	10.67
750KV to 1000KV	45	13.72

Fall Hazards

Occupants must wear a safety belt or harness in accordance with governmental regulations. Attach lanyard to anchor provided in platform.

Do not sit, stand or climb on the platform guard rails. Maintain a firm footing on the platform floor at all times.

Do not climb down from the platform when raised.

Lower platform entry mid-rail or close entry gate before operating.

Collision Hazard

Be aware of crushing hazard when grasping platform guard rail.

Check work area for overhead obstructions or other possible hazards.

Do not lower the boom unless the area below is clear of personnel and obstructions.

Damaged Machine Hazards

Do not use a damaged or malfunctioning machine.

Be sure all maintenance has been performed as specified in the appropriate operator's and service manuals.

Be sure all decals are in place and legible.

Be sure safety, operator's and responsibilities manuals are complete, legible and in the storage container located on the platform.

82505

⚠ DANGER

Crushing Hazard.
Contact with moving parts will cause death or serious injury.

Keep clear of elevated components.

82505 A

28236

⚠ WARNING

Improper operation or maintenance can result in serious injury or death.

Read and understand Operator's Manual, Responsibilities Manual and Safety Manual and all safety signs before using or maintaining machine.

If you do not understand the information in the manuals, consult your supervisor, the owner or the manufacturer.

28236 D

82409

⚠ WARNING

Towing Hazard

Be sure tires are properly inflated.

Do not tow machine if boom hole-over lock is not in stowed position.

Do not place cargo on the machine. The TZ is not designed to carry any extra cargo.

Be sure towing vehicle (if towing) is properly attached to tow vehicle.

Do not tow machine on public roads without licenses or governmental regulations for towing.

Do not exceed 56 mph / 90 km/h. Obey all local and national towing speed laws.

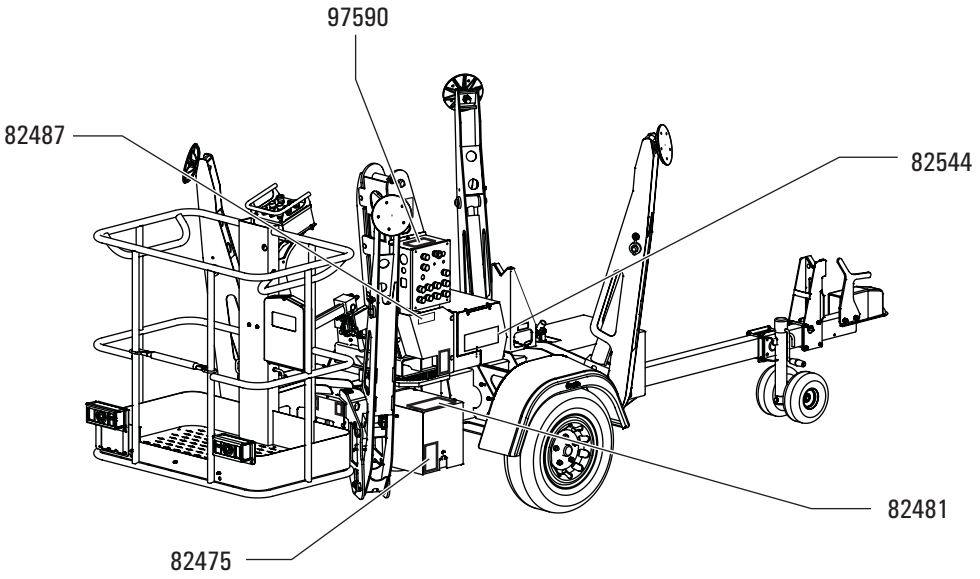
Be sure to check wheel nuts after parking or use.

NOTICE

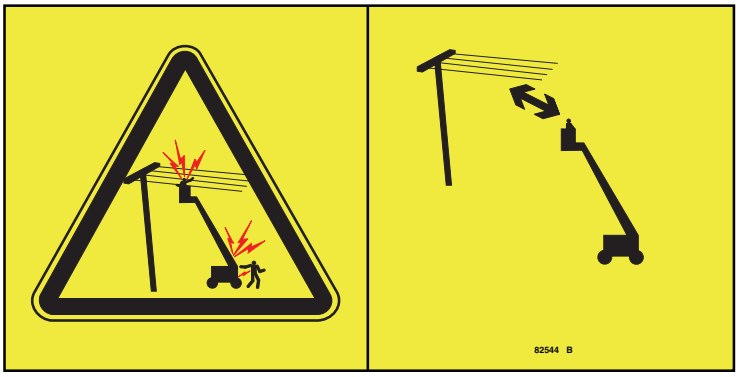
Setup	Towing
Position machine in a safe, level position.	Set parking brake.
Set parking brake.	Secure boom with the hole-over lock.
Disconnect trailer lights, if they are not attached to vehicle.	Position rear wheels: Line up steer arrows.
Open lock on ball coupler.	Raise tongue by turning jack handle.
Pull jack release handle and rotate tongue jack to stowed position.	Position ball of transport vehicle directly over ball coupler.
Raise tongue by turning jack handle.	Open lock on ball coupler.
Release the manual hole-over lock.	Lower tongue by turning jack handle.
Insert key and turn ignore control.	Close lock on ball coupler.
Lower outriggers and adjust level of machine and other wheels slightly off ground.	Attach safety chains and brake cables to vehicle.
Check bubble level to make sure machine is level.	Pull jack release handle and rotate tongue jack to stowed position.
	Connect trailer lights.
	Release parking brake.

一般安全

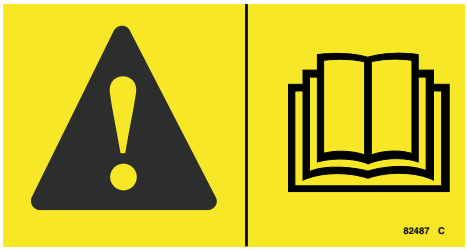
集流腔侧/平台端 TZ-34



82544



82487



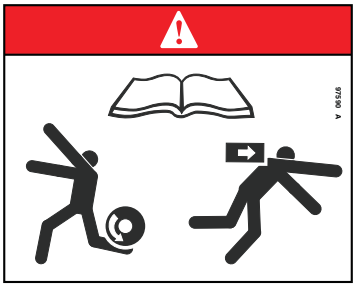
82475



82481

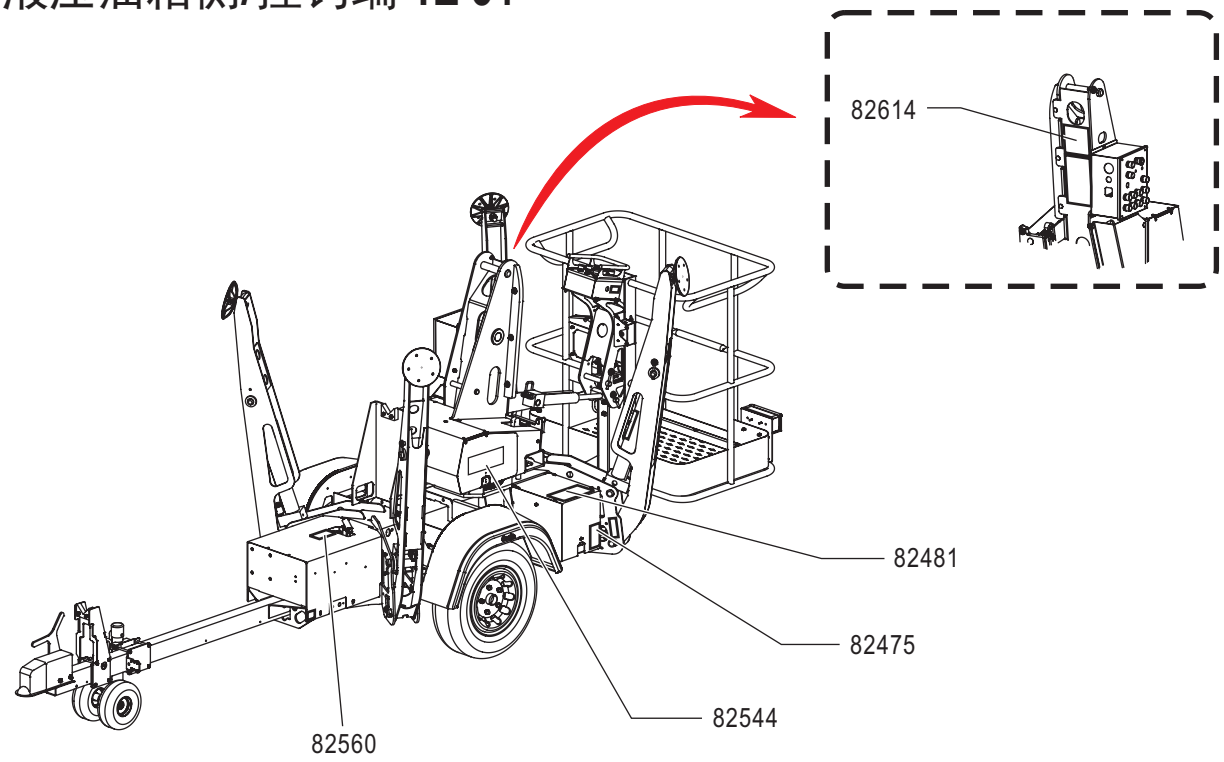


97590



一般安全

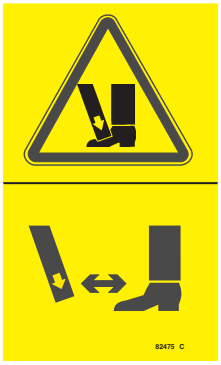
液压油箱侧/挂钩端 TZ-34



82614



82475



82560



82544

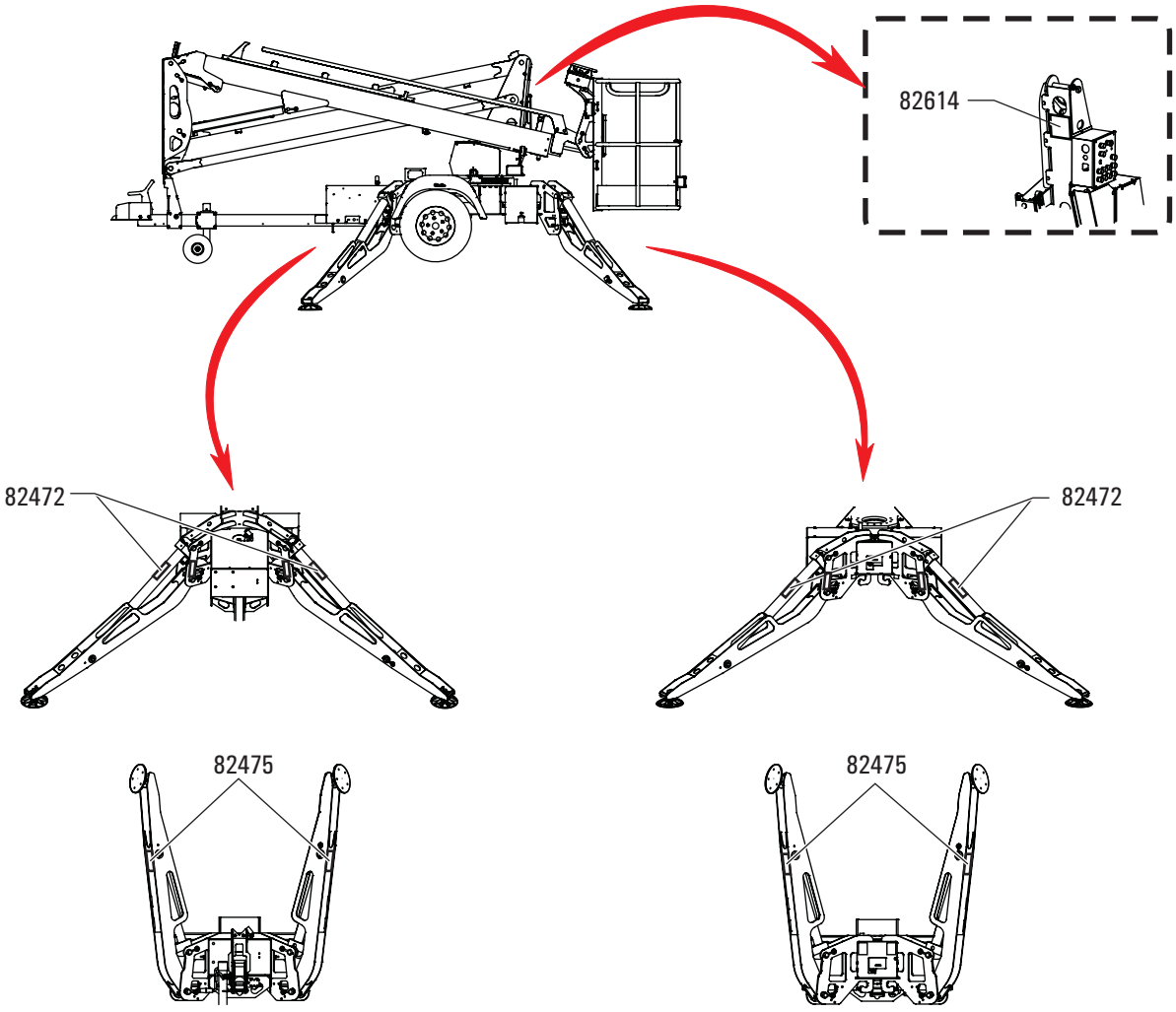


82481



一般安全

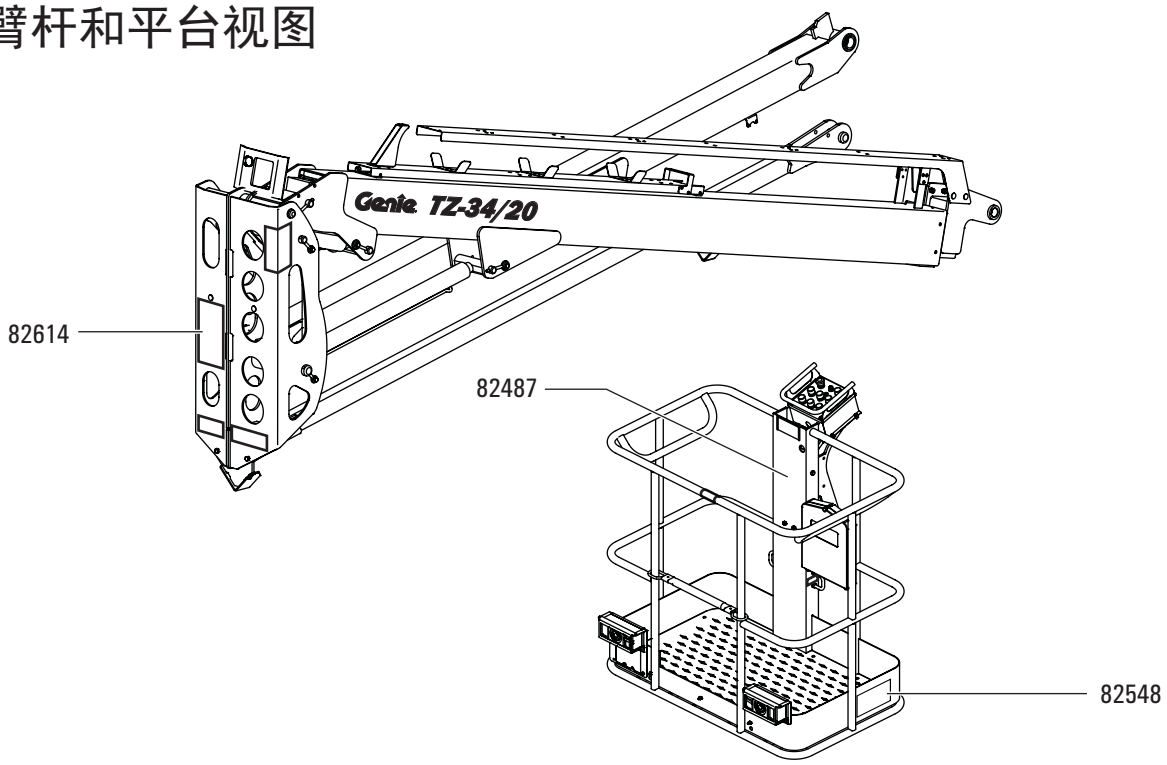
前视图支腿和后视图支腿





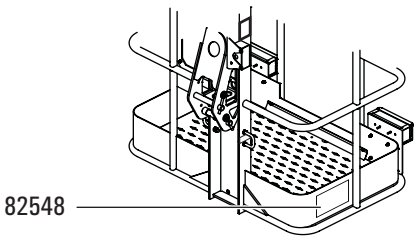
一般安全

臂杆和平台视图

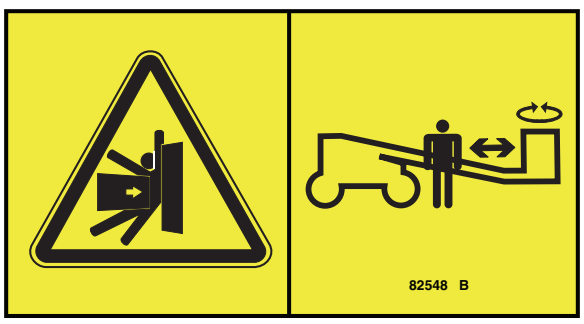


82614

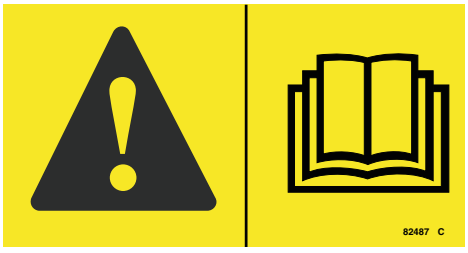




82548



82487



工作区安全

电击危险

本机器不绝缘，并且对接触或靠近电流不提供保护。

有关距离电源线所需的间隙，请遵守所有的地方和政府规章。至少必须遵守下表中列出的所需间隙。

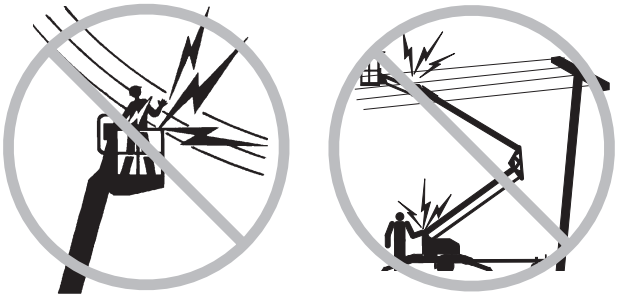
线路电压	所需间隙
0 到 50KV	3.05 m
>50 到 200KV	4.60 m
>200 到 350KV	6.10 m
>350 到 500KV	7.62 m
>500 到 750KV	10.67 m
>750 到 1000KV	13.72 m
超过 1000KV	见下面

对于超过 1000KV 的电源线，必须由公用事业公司所有者或运营商或者由具备输电和配电资格的注册专业工程师制定最小间隙距离。

要考虑到平台移动、电线摆动或下垂的影响，并能承受强风或阵风。

切勿在有闪电或暴风雨时操作机器。

切勿在焊接时将机器用作地线。



如果机器接触到带电的电线时，请远离机器。切断电源前，禁止人员触摸或操作机器。

只有使用连接到接地交流电路的三线接地延伸电线，才能操作使用交流电源的机器或直流蓄电池充电器。不要改变或禁用三线接地插头。

倾翻的危险

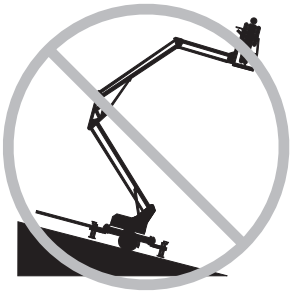
平台上的人员、设备和材料不得超过平台的最大承载量。

最大承载量 - 没有可选转台	
ANSI/CSA 型号 - 容纳 2 人	227 kg
CE 型号 - 容纳 2 人	200 kg

最大承载量 - 有可选转台	
ANSI/CSA 型号 - 容纳 2 人	209 kg
CE 型号 - 容纳 1 人	181 kg

工作区安全





只有机器水平时才能升起臂杆。不要在仅使用支腿无法达到水平的地方安放机器。

只有当四个支腿全部降下、脚垫与地面紧密接触且机器水平时，才能升起臂杆。

只有在坚固的地面上才能安放机器。请注意避开陡坡、洞口、不稳定或光滑的平面和其它潜在危险。

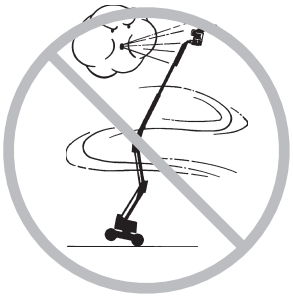
臂杆升起时，不要移动机器。

臂杆升起时，不要调整或收起支腿。

不要将倾斜警报器当成水平指示器。只有机器严重倾斜时，倾斜警报器才会鸣响。

倾斜警报器鸣响时，应立刻降低臂杆并调整支腿使机器水平。

切勿改变或禁止使用限位开关。



强风或阵风时不要操作机器。切勿增大平台或承载的表面面积。增大暴露在风中的面积将降低机器的稳定性。

切勿改变或禁用任何可能影响安全性和稳定性的机器部件。

切勿用不同重量或规格的零件更换影响机器稳定性的关键零件。

没有制造商事先书面许可，切勿修改或改动空中工作平台。在平台、趾板或防护栏系统上安装用于放置工具或其它材料的附加装置，会增大平台重量和平台表面面积或增大负载。

只能运输分布均匀且可由平台上的人安全移动的工具和材料。

切勿将梯子或脚手架放在平台内，或靠向机器的任何部分。

切勿在移动或活动的表面或车辆上使用机器。

确保所有轮胎均适当充气、状况良好且槽形螺母已适当拧紧。

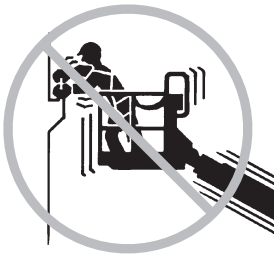
切勿将平台用作起重机。

工作区安全

切勿将负载置于平台的周边之外。

不要在平台的任何零件上放置或系缚悬垂载荷。

最大允许手动力，CE	400 N



切勿推拉平台外的任何物体。

请勿用臂杆推动机器或其它物体。

当平台被卡住，或由于附近有其它构件阻碍它正常运动时，请勿使用平台控制器释放平台。如果打算利用地面控制器释放平台，则需在所有人员离开平台之后进行操作。

直流型号：切勿使用重量小于原装蓄电池的蓄电池。四个蓄电池不仅起配重作用，而且对保持机器的稳定性至关重要。每个蓄电池的重量必须达到 29.5 kg。

切勿让臂杆接触邻近构件。

切勿将臂杆或平台捆绑在邻近构件上。

坠落的危险



平台上的人员必须佩带安全带或使用安全设施，并应遵守适用的政府规章。将系索系在平台的锚上。

不要在平台的防护栏上坐、站或攀爬。任何时候都应当稳定地站在平台地板上。

当平台提升时，请不要从平台上爬下来。

保持平台地板上无碎屑。

操作前降低平台入口中栏或关闭入口门。

碰撞的危险

释放泊车制动之前，机器必须处于水平面上，或者已固定住。

只有在坚固、水平的地面上才能尝试手动移动机器。推动机器时，请使用泊车制动控制机器速度。





检查工作区，以免头顶出现障碍物或有其它可能的危险。

在抓住平台防护栏时，当心有砸压的危险。

当下方区域没有人员和障碍物时，才能降低臂杆。

旋转转盘时，明确臂杆的位置。

使用者必须遵守关于使用人身保护装备的使用者规则、工作场所规则和政府规则。

工作区安全

切勿在任何吊车的路线上操作臂杆，除非吊车控制器已锁定，和/或已采取了防止任何潜在碰撞的防范措施。

操作机器时，请勿作特技驾驶或玩笑嬉戏。

爆炸和起火的危险

不要在危险或可能存在易燃或易爆气体或微粒的地方使用机器。

部件损坏危险

切勿在焊接时将机器用作地线。

臂杆与牵引架对齐时，才能完全降下臂杆。第一臂杆必须降到底盘支架上。

损坏机器的危险

切勿使用已经损坏或有故障的机器。

在每次换班之前，应彻底进行机器操作前检查，并测试所有功能。已损坏或有故障的机器应立即加上标志，并停止操作。

确保已按照本手册和相应维修手册中的规定执行了所有维护操作。

确保所有标贴位置适当且易于识别。

确保操作手册、安全手册和职责手册完好、易读，并且保存在平台上的储存箱内。

身体受伤的危险

存在液压油漏油或漏气情形时不要操作机器。液压油漏油或漏气可能会渗透和/或烧伤皮肤。

错误接触盖子下面的任何组件将导致重伤。只有经过培训的维护人员才能检修隔舱。建议：仅在执行操作前检查时，由操作员进行检修。在操作过程中，所有隔舱必须保持关闭和锁定。

牵引时的危险

牵引此机器前，请阅读、理解和遵守牵引车辆制造商的所有建议、警告和说明。

牵引车辆务必正确维护，而且可以牵引此机器。

确保挂钩正确且牢固地连接到牵引车上。

牵引车不要超载。遵守制造商的“车辆总额定载重量(GVWR)”。

确保所有灯、反射镜和挂钩部件符合联邦及地方规章。

确保所有驾驶灯正常运行。

确保轮胎充气适当。

只有臂杆已经降到两个支架中，且固定插销牢固锁定到位时，方可牵引机器。底盘上有一个桅杆支架，机器的牵引架上有一个中枢轴支架。

不要在机器上装载货物。TZ 不用于运送任何额外货物。

确保安全链（如果需要）牢固地连接到牵引车上。在挂钩下交叉链条。如此构成的托架可在安全链从牵引车断开时抓住拖车的牵引架。

工作区安全

只有符合有关牵引的所有政府规章，才能在公共道路上牵引机器。

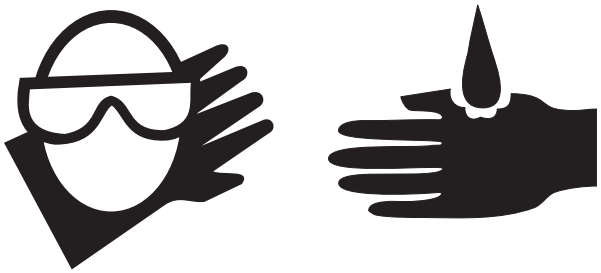
速度切勿超过97 km/h。遵守所有地方和国家的牵引速度法律。

在斜坡上停车时，确保用楔子垫住车轮。

蓄电池安全性 - 直流型号

烧伤危险

蓄电池含酸性物质。使用蓄电池时应始终穿上防护服并戴上防护眼镜。



避免蓄电池中的酸性物质溢出或与之接触。用碳酸氢钠和水来中和溢出的蓄电池酸性物质。

爆炸危险



禁止火花、火焰和点燃的香烟靠近蓄电池。蓄电池能够释放出易爆气体。

在整个充电过程中舱盖应保持打开。

切勿使用可能引起火花的工具接触蓄电池端子或电缆夹。

部件损坏危险

不要使用大于 24V 的任何蓄电池充电器给蓄电池充电。

请勿将蓄电池或充电器暴露在水或雨中。

电击危险



只能将蓄电池充电器连接到已接地的交流三线电源插座上。

每日检查线缆、电缆和接线是否有损坏。操作前更换损坏的物件。

避免由于与蓄电池端子接触而遭受电击。摘掉所有的戒指、手表和其它饰品。

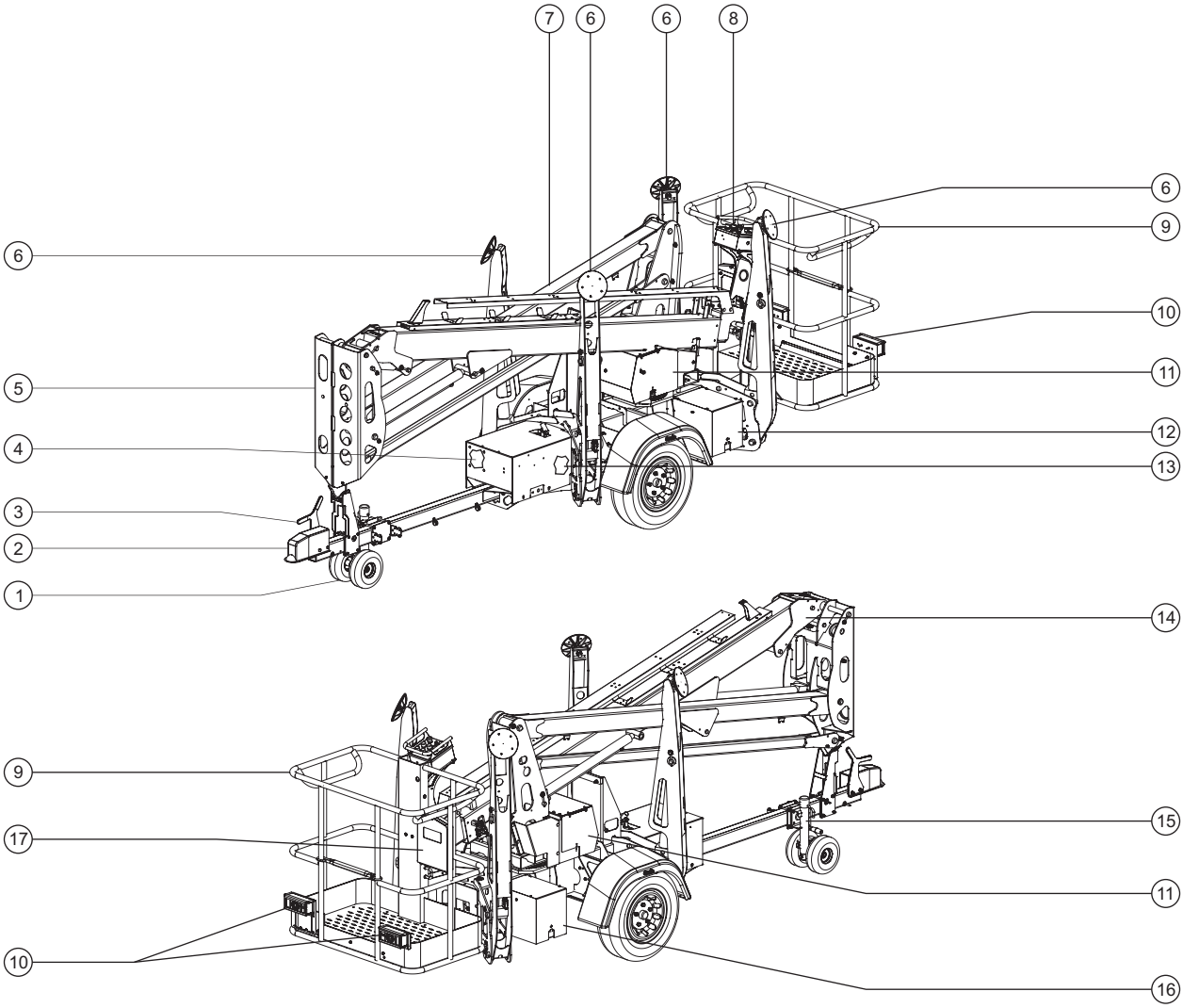
倾翻危险

不要使用重量小于原装蓄电池的蓄电池。四个蓄电池不仅起配重作用，而且对保持机器的稳定性至关重要。每个蓄电池重量必须达到 29.5 kg。

提升的危险

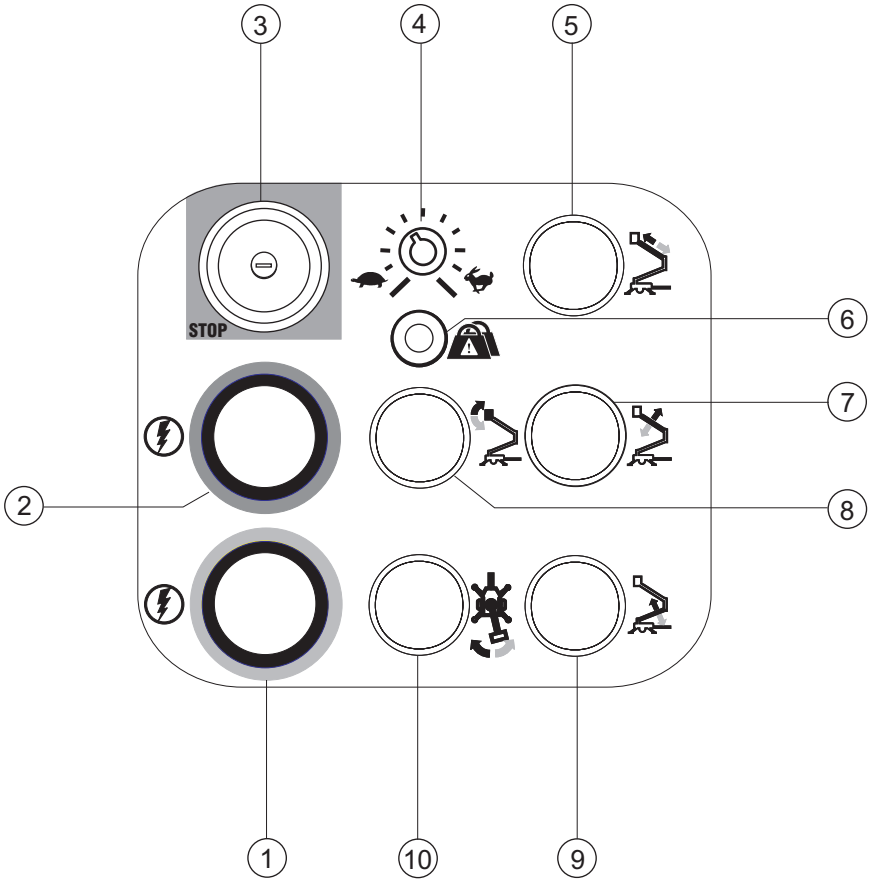
提升蓄电池时，请使用适当数量的人员和正确的提升方法。

图例



1 空气牵引架车轮
2 挂钩
3 牵引架手柄
4 电机控制器
5 枢轴组件
6 支腿
7 第二臂杆组件
8 平台控制器
9 平台
10 尾灯
11 转盘组件
12 蓄电池箱 - 路边侧
13 液压动力装置
14 第一臂杆组件
15 调平千斤顶
16 蓄电池箱 - 路缘侧
17 手册储存箱

控制器



平台控制面板

1 功能启用按钮，用于：
平台下降
第一臂杆下降
第一臂杆缩进
第二臂杆下降
转盘右旋转

2 功能启用按钮，用于：
平台上升
第一臂杆上升
第一臂杆延伸
第二臂杆上升
转盘左旋转

3 红色“紧急停机”按钮

4 臂杆功能速度控制器

5 第一臂杆延伸/缩进按钮

6 平台过载指示灯（如果配备）

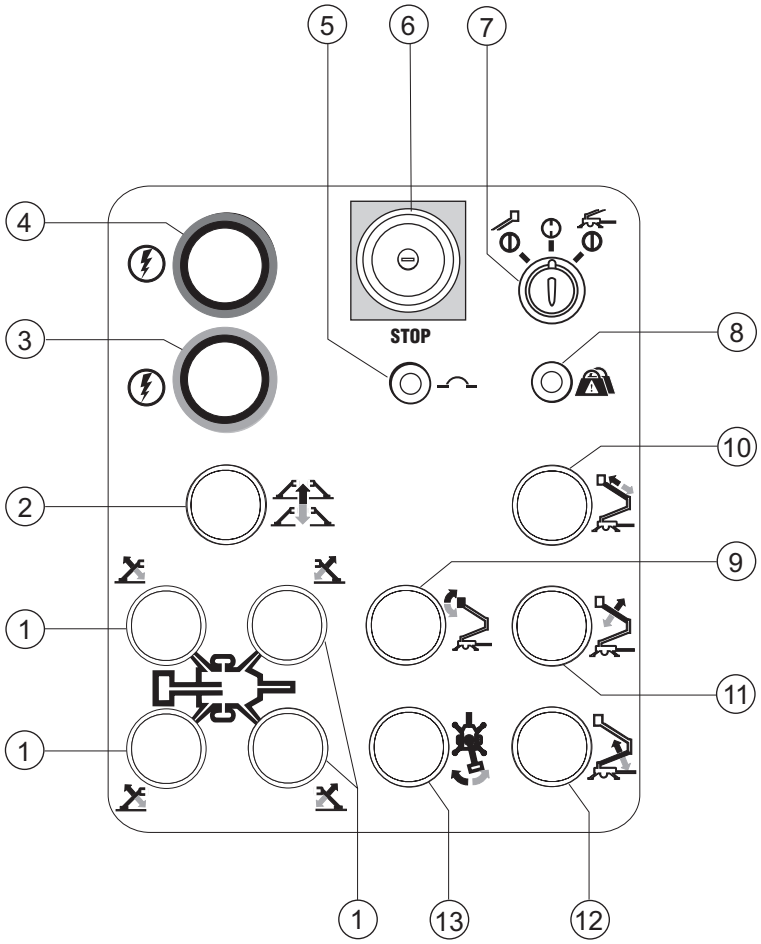
7 第一臂杆上升/下降按钮

8 平台调平按钮

9 第二臂杆上升/下降按钮

10 转盘旋转按钮

控制器



地面控制面板

1 支腿升高/下降按钮（单个支腿）

2 支腿自动调平按钮

3 功能启用按钮，用于：
平台下降
第一臂杆下降
第一臂杆缩进
第二臂杆下降
转盘右旋转
支腿下降

4 功能启用按钮，用于：
平台上升
第一臂杆上升
第一臂杆延伸
第二臂杆上升
转盘左旋转
支腿上升

5 用于控制器电路的 15 amp 断路器

6 红色“紧急停机”按钮

7 地面/关/平台选择钥匙开关

8 平台过载指示灯（如果配备）

9 平台调平按钮

10 第一臂杆延伸/缩进按钮

11 第一臂杆上升/下降按钮

12 第二臂杆上升/下降按钮

13 转盘旋转按钮

检查



不要进行操作，除非：

☑ 您已经了解并实践过本操作手册中有关安全操作机器的规则。

1 避免出现危险情况。

2 始终执行操作前检查。

在继续下一步之前了解和理解操作前检查。

3 始终执行使用前功能测试。

4 检查工作场所。

5 仅根据机器的设计意图使用机器。

操作前检查基本原则

执行操作前检查和常规维护是操作员的职责。

操作前检查是操作员在每次换班之前执行的目视检查。检查的目的是在操作员执行功能测试之前发现机器是否存在明显问题。

操作前检查也可用来确定是否需要进行常规维护程序。操作员仅能执行在此手册中规定的常规维护项目。

请查阅下一页中的清单并检查每一个项目。

如果发现损坏或与出厂状态不同的任何未经许可的变化，则应标记机器并停止使用。

根据制造商的规定，只有合格的维修技术人员才能维修机器。维修结束后，操作员必须在继续功能测试之前再一次执行操作前检查。

根据制造商的规定和职责手册上所列的要求，应由合格的维修技术人员执行定期维护检查。

检查

操作前检查

- ❑ 确保操作手册、安全手册和职责手册完好、易读，并且保存在平台上的储存箱内。
- ❑ 确保所有标贴清晰易读且位置适当。请参阅“标贴”部分。
- ❑ 检查液压油是否泄漏以及油位是否合适。根据需要加油。请参阅“维护”部分。
- ❑ 直流型号：检查蓄电池液是否泄漏以及液位是否合适。根据需要加蒸馏水。请参阅“维护”部分。
- ❑ 检查轮胎压力和槽形螺母扭矩是否合适。必要时为轮胎充气。请参阅“维护”部分。

检查下列部件或区域有无损坏、安装不当或零件丢失及未经许可更改的情况：

- ❑ 电气部件、接线和电缆
- ❑ 液压动力装置、油箱、软管、管接头、液压缸和集流腔
- ❑ 臂杆部件和耐磨垫
- ❑ 轮胎和车轮
- ❑ 拖车灯和观后镜
- ❑ 泊车制动部件
- ❑ 支腿和脚垫
- ❑ 限位开关和警报器
- ❑ 螺母、螺栓和其它紧固件
- ❑ 平台入口中栏/门
- ❑ 冲击制动器部件
- ❑ 安全链（如果需要）
- ❑ 车灯和制动器电缆
- ❑ 机械制动器部件（如果配备）
- ❑ 轴部件
- ❑ 指示灯和警报器（如果配备）
- ❑ 检查系索固定点。
- ❑ 确保液压泵的手动泵手柄处于收起位置。

全面检查机器以查找：

- ❑ 焊缝或结构部件中的裂纹
- ❑ 机器的凹痕或损坏

- ❑ 确保所有结构部件和其它关键部件都齐备，所有相关的紧固件和销钉都处于正确的位置并完全拧紧。
- ❑ 确保蓄电池位置适当且连接正确。
- ❑ 配备了液压冲击制动器系统的型号：
  检查冲击制动器中的液压油位。
  检查有无泄漏。
- ❑ 完成检查后，确保所有隔舱盖位置适当并且锁紧。

检查



不要进行操作，除非：

☑ 您已经了解并实践过本操作手册中有关安全操作机器的规则。

1 避免出现危险情况。

2 始终执行操作前检查。

3 始终执行使用前功能测试。

在继续下一步之前了解和理解功能测试。

4 检查工作场所。

5 仅根据机器的设计意图使用机器。

功能测试基本原则

功能测试用于在开始使用机器之前发现故障。操作员必须按照分步说明测试机器的所有功能。

禁止使用出现故障的机器。如果发现故障，必须对机器进行标记并停止使用。根据制造商的规定，只有合格的维修技术人员才能维修机器。

维修结束后，操作员必须在开始使用机器之前，再一次执行操作前检查和功能测试。

检查

功能测试

设置

1 将机器放置于预期作业区域的下方。

2 设定泊车制动。

3 将拖车灯、安全链和制动器电缆从车辆上断开。

4 打开球耦合器上的插销。

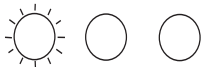
5 拉动千斤顶释放手柄并将牵引架千斤顶旋转到提升位置。

6 旋转千斤顶手柄升起牵引架。

7 确保臂杆固定插销未锁紧。

8 连接到适当的电源：
直流型号：连接蓄电池组。
交流型号：连接到 15A 接地的交流电源。

9 交流型号：检查平台后面底盘边缘的电源面板。



⊙ 结果：CV 灯应亮起。CC 和 SHORT 灯应熄灭。

在地面控制器处

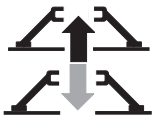
10 插入钥匙并朝地面控制器方向转动。

11 将红色“紧急停机”按钮拉出到 on（开）位置。

12 **自动调平：**按住黄色功能启用按钮。按住自动调平按钮。应降下支腿并进行调整，使机器水平，然后将车轮升起到离开地面。仅使用支腿调平机器。使用气泡水平仪确保机器处于水平状态。



手动调平：按住黄色功能启用按钮。按住每个支腿按钮降低支腿。调整支腿使机器水平，然后将车轮升起到离开地面。仅使用支腿调平机器。使用气泡水平仪确保机器处于水平状态。

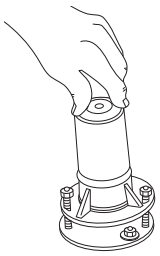


13 确保牵引架千斤顶上的车轮不接触地面。

注意：如果牵引架千斤顶上的车轮接触地面，请转动曲柄升高牵引架千斤顶，直到车轮离开地面。

检查

测试倾斜传感器



14 将臂杆升起 60 cm。

15 将钥匙开关转到平台控制器。

16 在机器上与地面控制器相对的一侧，找到叉车槽口附近的倾斜传感器。

17 按下倾斜传感器的一侧。

⊙ 结果：警报器应鸣响。

测试紧急停机

18 将红色“紧急停机”按钮推至 off（关）位置。

⊙ 结果：所有地面和平台控制功能应不起作用。

19 将红色“紧急停机”按钮拉出到 on（开）位置。

测试臂杆功能和功能启用

20 不要按下功能启用按钮。尝试启动每一个臂杆功能按钮。

⊙ 结果：所有臂杆功能应不起作用。

21 按住蓝色功能启用按钮。启动每一个臂杆功能按钮。

⊙ 结果：第一臂杆上升、第一臂杆延伸、第二臂杆上升、平台水平上升和转盘右旋转都应起作用。

22 按住黄色功能启用按钮。启动每一个臂杆功能按钮。

⊙ 结果：第一臂杆下降、第一臂杆缩进、第二臂杆下降、平台水平下降和转盘左旋转都应起作用。

测试支腿互锁

23 将臂杆降到收起位置。

24 按住蓝色功能启用按钮。按住一个支腿按钮并从地面升起支腿。

25 按住蓝色功能启用按钮并启动每个臂杆功能。

⊙ 结果：所有臂杆功能应不起作用。

26 使用调平按钮降低支腿。

27 对每个支腿重复此程序。

28 使用功能启用按钮和自动调平按钮或支腿调平按钮，确保机器水平。

29 将平台升起大约 60 cm。

30 按住蓝色功能启用按钮，并尝试从地面升起每个支腿。

⊙ 结果：支腿不应上升。

测试功能的手动操作

31 将第一臂杆升起大约 60 cm。

检查

32 打开机器地面控制器侧的集流腔盖。

33 找到第一臂杆上升/下降阀。

34 按下翼形螺钉，旋转直至释放。

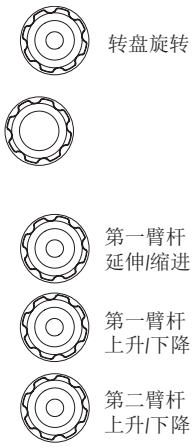
⊙ 结果：翼形螺钉应能够轻松自如地移动。

35 将翼形螺钉完全拔出并旋转。

⊙ 结果：翼形螺钉应能够轻松自如地移动，并能够保持在适当位置上。

36 旋转翼形螺钉并释放。

37 将翼形螺钉完全按下并旋转。

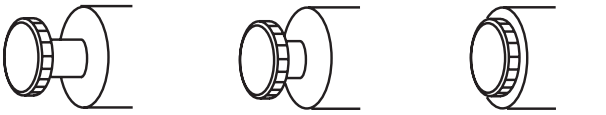


⊙ 结果：翼形螺钉应能够轻松自如地移动，并能够保持在适当位置上。

38 操作动力装置盖顶部的手动泵。

⊙ 结果：第一臂杆应下降。

39 旋转翼形螺钉并释放。



将翼形螺钉完全拔出　正常操作位置（按下一半）　将翼形螺钉完全按下

40 要将阀复位，请将翼形螺钉按下一半，然后旋转。

⊙ 结果：翼形螺钉应能够轻松自如地移动，并能够保持在适当位置上。

41 测试剩余的阀。

⊙ 结果：每个阀的翼形螺钉应能够轻松自如地移动，并能够保持在适当位置上。

注意：确保使每个阀正确复位。除非阀已复位，否则机器不会运行。

测试对旋转制动器的手动操作

注意：转盘旋转制动器阀位于机器盖的反面。

42 打开位于机器路边侧的集流腔盖。



43 找到转盘旋转制动器阀。

44 逆时针旋转并拉出直到按钮“砰”的一声卡到位。

45 定位转盘旋转阀。

46 根据名为“测试功能的手动操作”的前一测试部分在转盘旋转阀上执行步骤 34 至 37。

47 操作动力装置盖顶部的手动泵。

⊙ 结果：转盘应开始旋转。

检查

48 复位转盘旋转和转盘旋转制动器阀。除非阀已复位，否则机器不会运行。

49 要将转盘旋转制动器阀复位，请将其按入并顺时针旋转，直到按钮“砰”的一声卡到位。

50 要将转盘旋转阀复位，请将翼形螺钉按下一半，然后旋转。

⊙ 结果：翼形螺钉应能够轻松自如地移动，并能够保持在适当位置上。

51 操作动力装置盖顶部的手动泵。

⊙ 结果：转盘不应旋转。

在平台控制器处

52 将钥匙开关转到平台控制器。

53 将平台红色“紧急停机”按钮拔出至 on（开）位置。

测试紧急停机

54 将平台红色“紧急停机”按钮推至 off（关）位置。

⊙ 结果：所有平台控制器的功能应不起作用。

55 将平台红色“紧急停机”按钮拔出至 on（开）位置。

测试臂杆功能和功能启用

56 不要按下功能启用按钮。尝试启动每一个臂杆功能按钮。

⊙ 结果：所有臂杆功能应不起作用。

57 按住蓝色功能启用按钮。启动每一个臂杆功能按钮。

⊙ 结果：第一臂杆上升、第一臂杆延伸、第二臂杆上升、平台水平上升和转盘右旋转都应起作用。

58 按住黄色功能启用按钮。启动每一个臂杆功能按钮。

⊙ 结果：第一臂杆下降、第一臂杆缩进、第二臂杆下降、平台水平下降和转盘左旋转都应起作用。

检查



不要进行操作，除非：

☑ 您已经了解并实践过本操作手册中有关安全操作机器的规则。

1 避免出现危险情况。

2 始终执行操作前检查。

3 始终执行使用前功能测试。

4 检查工作场所。

在继续下一步之前了解和理解工作场所检查。

5 仅根据机器的设计意图使用机器。

工作场所检查基本原则

工作场所检查有助于操作员决定工作场所是否能保证机器的安全操作。将机器移动到工作场所之前，操作员应首先进行此项工作。

了解并记住工作场所的危险事项，然后在移动、安装和操作机器时留意并避免这些问题，这是操作员的职责。

工作场所检查检查表

注意并避免下列危险情况：

❑ 陡坡或洞穴

❑ 突起物、地面障碍物或碎屑

❑ 倾斜表面

❑ 不牢固或光滑表面

❑ 空中障碍物和高压电线

❑ 危险位置

❑ 不足以承受机器所施加全部负载力的表面支撑物

❑ 风和天气状况

❑ 出现未经许可的人员

❑ 其它可能出现的不安全情况

紧急停机

将地面控制器或平台控制器上的红色“紧急停机”按钮推至 off（关）位置，以终止机器的所有功能。

如果按下红色“紧急停机”按钮时仍有功能在起作用，则应修复该功能。

选择和操作地面控制器将中断平台红色“紧急停机”按钮的功能。

设定

确保机器已正确设定并进行了适当测试。请参阅“功能测试”部分。

检查

检查带有文字的标贴

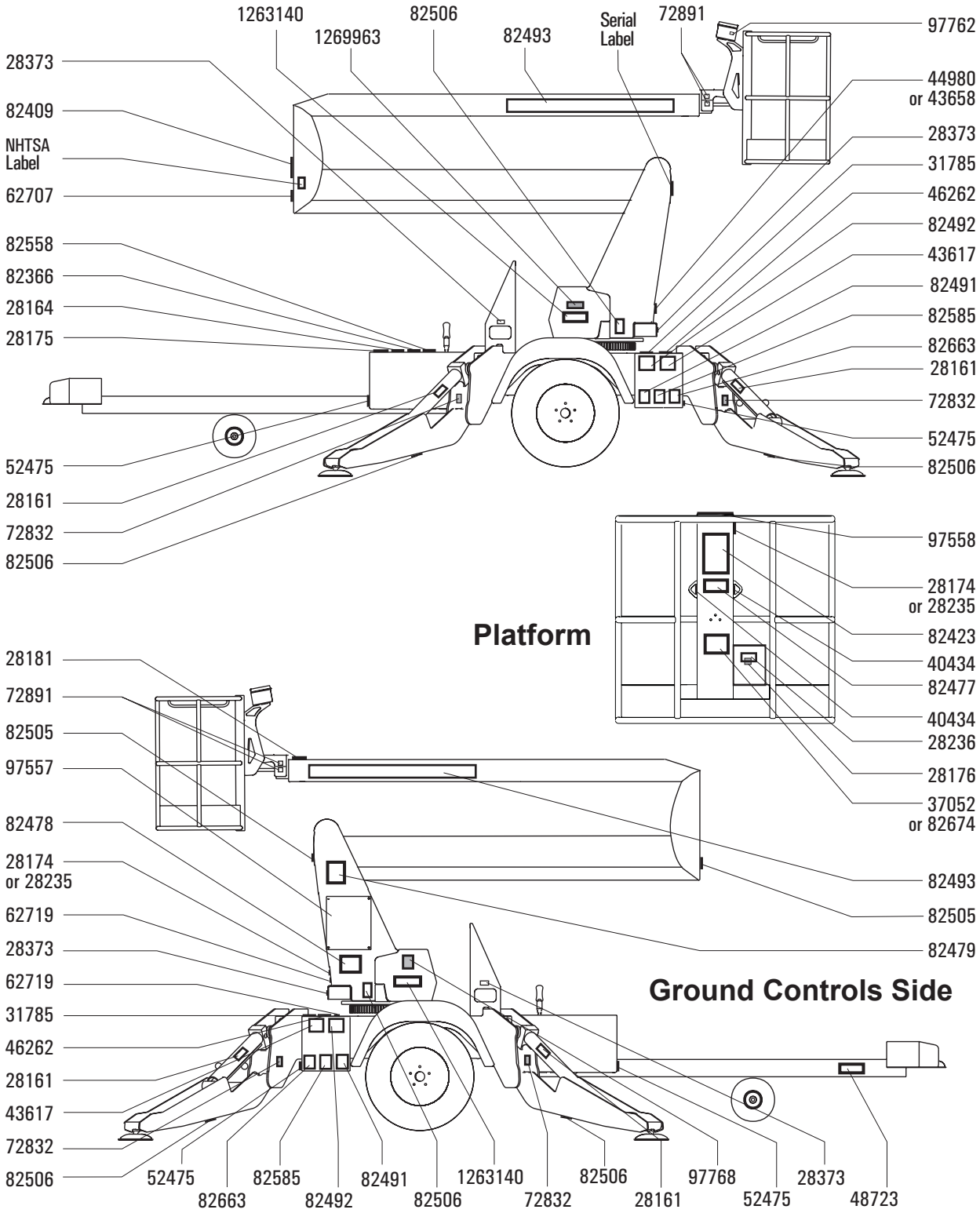
确定机器上的标贴是否有文字或符号。使用适当的检验方法检查所有的标贴是否易于识别且位置适当。

Part No.	Description	Quantity
28161	Warning - Crushing Hazard	4
28164	Notice - Hazardous Materials	1
28174	Label - Power to Platform, 230V	2
28175	Caution - Compartment Access	1
28176	Notice - Missing Manuals	1
28181	Warning - No Step or Ride	1
28235	Label - Power to Platform, 115V	2
28236	Warning - Failure To Read . . .	1
28373	Label - Forklift Pocket	4
31785	Notice - Battery Charger Operating Instr.	2
37052	Notice - Max Capacity, 227 kg	1
40434	Label - Lanyard Anchorage	2
43617	Danger - Tip-over (batteries)	2
43658	Label - Power to Battery Charger, 230V	1
44980	Label - Power to Battery Charger, 115V	1
46262	Danger - Battery/Charger Safety	2
48723	Label - Parking Brake	1
52475	Label - Transport Tie-down	4
62707	Warning - Towing Hazard	1
62719	Label - Black Arrow	2
72832	Danger - Tip-over Hazard	4
72891	Label - Blue Arrow (Platform Rotate)	4

Part No.	Description	Quantity
82366	Label - Chevron Rykon	1
82409	Warning - Transport Instructions	1
82423	Danger - General Safety, Platform	1
82477	Notice - Operating Instructions, Platform	1
82478	Notice - Operating Instructions, Ground	1
82479	Danger - General Safety, Ground	1
82491	Notice - Tire Specifications	2
82492	Notice - Battery Connection Diagram	2
82493	Cosmetic - Genie TZ-34/20	2
82505	Danger - Crushing Hazard, Elevated Components	2
82506	Caution - Foot Crushing Hazard	6
82558	Warning - Skin Injection Hazard	1
82585	Label - Outrigger Load	2
82663	Label - Wheel Load	2
82674	Notice - Max Capacity, 209 kg	1
97557	Ground Control Panel	1
97558	Platform Control Panel	1
97762	Label - Horn (option)	1
97768	Notice - Manifold Valves	1
1259963	Notice - Turntable Valve	1
1263140	Danger - Electrocution Hazard	1

Shading indicates decal is hidden from view, i.e. under covers

检查


1263140
1269963
82506
82493
Serial Label
72891
97762
28373
82409
NHTSA Label
62707
44980 or 43658
28373
31785
46262
82492
43617
82491
82585
82663
28161
72832
52475
82506
82558
82366
28164
28175
52475
28161
72832
82506
Platform
97558
28174 or 28235
82423
40434
82477
40434
28236
28176
37052 or 82674
28181
72891
82505
97557
82478
28174 or 28235
62719
28373
62719
31785
46262
28161
43617
72832
82506
82493
82505
82479
Ground Controls Side
52475
82663
82585
82492
82491
82506
1263140
72832
82506
28161
97768
52475
28373
48723

检查

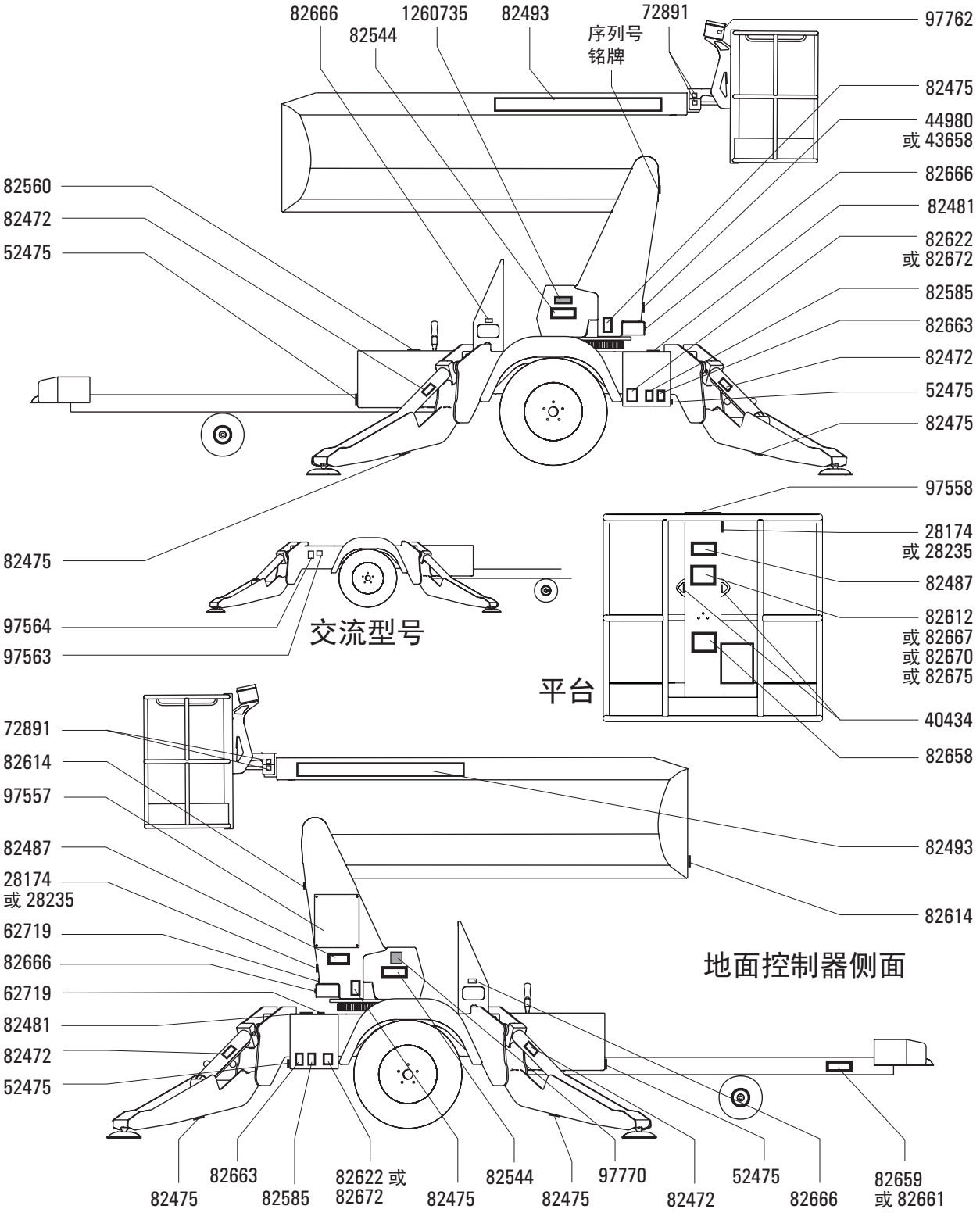
检查带有符号的标贴

确定机器上的标贴是否有文字或符号。使用适当的检验方法检查所有的标贴是否易于识别且位置适当。

零件号	说明	数量
28174	标签 - 平台电源，230V	2
28235	标签 - 平台电源，115V	2
40434	标签 - 系索固定	2
43658	标签 - 蓄电池充电器电源，230V	1
44980	标签 - 蓄电池充电器电源，115V	1
52475	标签 - 运输系牢部位	4
62719	标签 - 黑色箭头	2
72891	标签 - 蓝色箭头（平台旋转）	4
82472	警告 - 砸压危险	4
82475	小心 - 砸压脚的危险	4
82481	危险 - 蓄电池安全性，直流型号	2
82487	标签 - 阅读手册	2
82493	装饰物 - Genie TZ-34/20	2
82544	危险 - 电击的危险	3
82560	警告 - 皮肤充血的危险	1
82585	标签 - 支腿负载	2
82612	危险 - 最大承载量，200 kg，ANSI 和 CSA	1
82614	危险 - 砸压危险，升起部件	2
82622	标签 - 轮胎压力，ANSI 和 CSA	2
82658	危险 - 最大手动力，400 N，CE	1
82659	标签 - 泊车制动，CE	1
82661	标签 - 泊车制动，ANSI	1
82663	标签 - 车轮负载	2
82666	标签 - 叉车槽口	4
82667	危险 - 最大承载量，227 kg，ANSI 和 CSA	1
82670	危险 - 最大承载量，181 kg，CE	1
82672	标签 - 轮胎压力，CE	4
82675	危险 - 最大承载量，209 kg，CE	1
97557	地面控制面板	1
97558	平台控制面板	1
97563	标签 - 断路器，交流型号	1
97564	标签 - 交流电源线，交流型号	1
97762	标签 - 喇叭（选件）	1
97770	标签 - 集流腔阀	1
1260735	标签 - 转盘阀	1

阴影表示标贴是隐藏的，如在盖子的下面

检查


82666
1260735
82493
72891
82544
序列号
铭牌
97762
82475
44980
或 43658
82666
82481
82622
或 82672
82585
82663
82472
52475
82475
82560
82472
52475
97558
28174
或 28235
82487
82612
或 82667
或 82670
或 82675
40434
82658
平台
82475
97564
97563
交流型号
72891
82614
97557
82487
28174
或 28235
62719
82666
62719
82481
82472
52475
82493
82614
地面控制器侧面
82475
82663
82585
82622 或
82672
82475
82544
82475
97770
82472
52475
82666
82659
或 82661

操作说明

不要进行操作，除非：

☑ 您已经了解并实践过本操作手册中有关安全操作机器的规则。

1 避免出现危险情况。

2 始终执行操作前检查。

3 始终执行使用前功能测试。

4 检查工作场所。

5 仅根据机器的设计意图使用机器。

基本原则

操作说明部分为机器操作的各个方面提供了具体说明。遵循所有安全规则和操作手册说明是操作者的职责。

只有训练有素和授权的人员方可操作该机器。如果在同一工作班次的不同时间内，不止一个操作员使用同一台机器，那么他们必须都是合格的操作人员并且遵循操作手册、安全手册及职责手册上的所有安全规则和说明。这意味着每个新操作员在使用机器以前，都应该进行操作前检查、功能测试和工作场所检查。

从地面进行操作

1 将钥匙开关转至地面控制器。

2 将红色“紧急停机”按钮拉出到 on（开）位置。

3 按住黄色功能启用按钮。按住自动调平按钮或单个支腿按钮，降低支腿、调平机器。



4 检查气泡水平仪确保机器水平。

调整平台位置

1 按住相应的功能启用按钮。

2 根据控制面板上的记号，按住臂杆功能按钮。

从平台操作

1 将钥匙开关转到平台控制器。

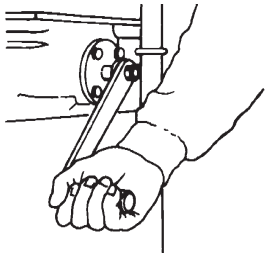
2 将地面和平台的红色“紧急停机”按钮均拉出到 on（开）位置。

调整平台位置

1 按住相应的功能启用按钮。

2 根据控制面板上的记号，按住臂杆功能按钮。

3 如果配备：按顺时针或逆时针方向转动手动曲柄来旋转平台。



操作说明

手动操作功能

所有臂杆功能均可用位于动力装置盖顶部的手动泵操作。

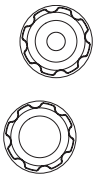
集流腔阀位于机器地面控制器侧的集流腔盖下面。

每个集流腔阀上有三个锁定位置。中心锁定位置对应的是正常机器操作。

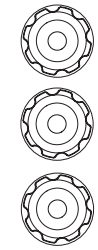
1 找到具有所需功能的阀。按翼形螺钉，旋转直至释放。

2 设置阀，使其执行所需的动作。确保一直旋转翼形螺钉，直至锁定到位。

转盘旋转
顺时针：将翼形螺钉完全拔出并旋转。
逆时针：将翼形螺钉完全按下并旋转。



转盘旋转制动器
注意：旋转制动器位于相对侧盖子的下方。
脱离：逆时针旋转并拉出直到按钮“砰”的一声卡到位。
啮合：按入并顺时针旋转，直到按钮“砰”的一声卡到位。



3 仅 **ANSI** 和 **CSA** 型号 -
操作手动泵。

仅 **CE** 型号 -
解开安全系带并操作手动泵。



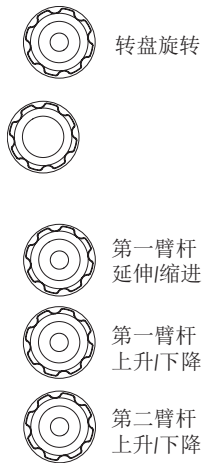
注意：如果安全系带损坏或丢失，请参考相应的 Genie“维修手册”。

4 按入并顺时针旋转来啮合旋转制动器，以进行正常机器操作。

注意：除非阀已正确复位，否则机器不会运行。

第一臂杆
缩进：将翼形螺钉完全按下并旋转。
延伸：将翼形螺钉完全拔出并旋转。
下降：将翼形螺钉完全按下并旋转。
上升：将翼形螺钉完全拔出并旋转。

第二臂杆
下降：将翼形螺钉完全按下并旋转。
上升：将翼形螺钉完全拔出并旋转。



5 仅 **ANSI** 和 **CSA** 型号 -
操作手动泵。

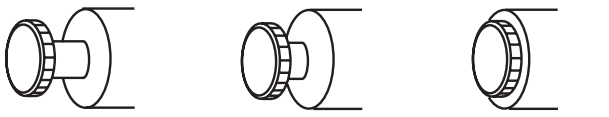
仅 **CE** 型号 -
解开安全系带并操作手动泵。

注意：如果安全系带损坏或丢失，请参考相应的 Genie“维修手册”。

6 旋转翼形螺钉以释放。

7 将翼形螺钉按下一半，顺时针旋转直至锁定到正常机器操作位置。

注意：除非阀已正确复位，否则机器不会运行。



将翼形螺钉完全拔出 | 正常操作位置（按下一半） | 将翼形螺钉完全按下

操作说明



平台过载指示灯（如果配备）

指示灯闪烁表示平台过载以及将停止所有功能。

从平台上卸下载荷直到指示灯熄灭。

坠落保护

操作本机器时要求使用人身坠落保护装备 (PFPE)。

平台上的人员必须佩带安全带或使用符合政府规章的安全设施。将系索系在平台的锚上。

所有的 PFPE 必须符合适用的政府规章，必须根据 PFPE 制造商说明进行检查和使用。

每次使用后

1 旋转转盘以使平台与机器牵引架相对。

2 降低臂杆，直至完全进入底盘和牵引架上的桅杆支架。

3 固定此固定插销。

4 将钥匙开关转至 off（关）位置并拔掉钥匙，以防止未经授权的使用。

5 直流型号：给蓄电池充电。

储存

1 确保臂杆正确收起，固定插销已锁紧。

2 升起支腿然后收起。

3 选择安全的停放位置—可以是坚实的水平地面，没有障碍物并避开运输繁忙的地方。

4 将钥匙开关转至 off（关）位置并拔掉钥匙，以防止未经授权的使用。

5 用楔子垫住车轮。

6 直流型号：给蓄电池充电。

在没有牵引车辆的情况下移动机器

只有在坚固、平坦的地面上才能尝试手动移动机器。推动机器时，请使用泊车制动控制机器速度。

操作说明

牵引

1 设定泊车制动。

2 用固定插销固定臂杆。

3 带平台旋转的型号：旋转平台直到旋转器每一侧的蓝色箭头排成一行。

4 旋转千斤顶手柄升起牵引架。

5 将运输车辆的定位球放在球耦合器的正下方。

6 打开球耦合器上的插销。

7 旋转千斤顶手柄降低牵引架。

8 合上球耦合器上的插销。

9 将安全链（如果需要）和制动器电缆连到车上。在挂钩下交叉链条。

10 拉动千斤顶释放手柄并旋转牵引架千斤顶到收起位置。

11 连接并测试拖车灯。

12 释放泊车制动。

牵引信息

驾驶牵引拖车的车辆与单独驾驶车辆不同。请仔细阅读下列说明。

在牵引之前和在牵引途中请使用本手册封底的检查表。每次停车时检查所有连接。

所有轮胎必须正确充气。可在轮胎侧壁或拖车标贴上查到所推荐的轮胎冷压。切勿使轮胎充气过度。轮胎压力在行驶过程中会升高。在轮胎温度升高时检测出的轮胎压力不准确。

当牵引拖车时，您的车辆和前面车辆之间的距离应增至正常尾随距离的两倍。天气状况不好时，应保持更长的尾随距离。

下坡时应减速，将变速器换到低档。

当道路曲折、路况危险、在高速公路出口和天气状况不好时，应减速行驶。

超过其它车辆时，应确保为拖车的额外长度留出足够空间。要驶离被超车辆相当远的距离，然后才能返回车道。

当带着拖车转弯时，应避免动作过猛或过于突然。

在驾驶过程中，强风、超速、载荷移动和过往车辆都可导致拖车摇摆。如果出现这种情况，请不要制动、加速或转动方向盘。转动方向盘或使用制动器均会造成运输车辆和拖车撞在一起。放开气动踏板，并将方向盘保持正前方向。

如果车辆和/或拖车驶离铺设路面，请握紧方向盘并放开气动踏板。不要使用制动器。不要急转弯。速度放慢到 40 km/h 以下。然后逐渐转动方向盘以重新回到车行道上。汇入交通流时，请小心行驶。

有拖车时倒车（如果配备了液压冲击制动器）

如果机器配备了液压冲击制动器，在倒车之前必须释放此系统。

关于每一冲击制动器的详细说明，请参考冲击制动器系统手册。

完成后，确保机器返回到牵引或运转状态。

运输和提升说明

遵守和服从：

- ☑ Genie 提供该安全信息作为建议之用。司机应完全负责确保机器已正确固定，并依据美国交通部、其它地方规章以及公司政策选择正确的拖车。
- ☑ 运输车辆必须停在水平地面上。
- ☑ 装载机器时，运输车辆必须固定以防止滚动。
- ☑ 确保车辆容量、装载面、链条或皮带足以支撑机器的重量。请参阅序列号标签了解机器重量。

确保卡车或拖车运输安全

完全降低并缩进臂杆。确保臂杆和中枢轴牢固位于桅杆支架中。

牢固固定臂杆固定插销。

将四个支腿升高到收起位置。

在准备运输时，应始终锁定机器车轮。

将钥匙开关转至 off（关）位置，然后在运输前取下钥匙。

全面检查机器，以防止有松动或未固定的部件。

固定底盘

在牵引架下面放置垫块。

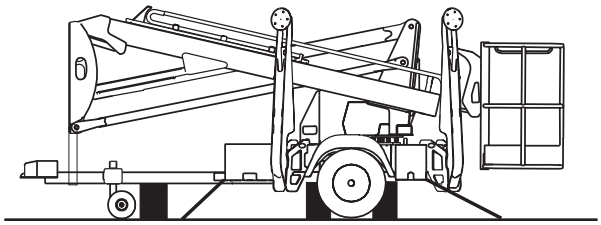
将垫块放在轮子后面车轴的两侧。

通过底盘上的四个系牢部位将机器固定在运输面上。

确保链条或皮带具有足够负荷强度。

最少使用 4 根链条固定底盘。

调整索具以防止损坏链条。

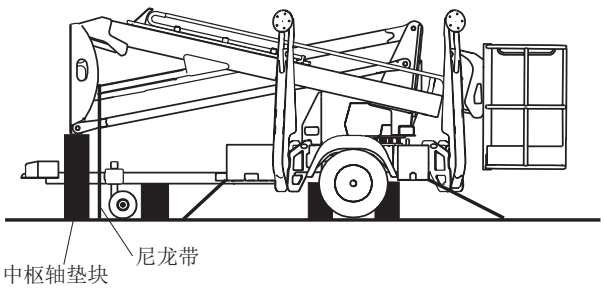


固定臂杆

中枢轴没有配备桅杆支架的型号必须执行以下步骤：

用卡车车身（而非机器的牵引架）底部的垫块支撑中枢轴的第二臂杆。

用第二臂杆上的尼龙带固定臂杆。在保护臂杆部件时不要施加过大向下的力。



运输和提升说明

遵守和服从：

- ☑ 只有合格的索具装配员才能装配索具并提升机器。
- ☑ 只有取得认证的吊车操作员在遵守适用的吊车规章的情况下，才可以提升机器。
- ☑ 确保吊车提升能力、装载面、皮带或绳索足以承受机器的重量。请参阅序列号标签了解机器重量。

提升说明

完全降低并缩进臂杆。确保臂杆位于底盘支架中。

牢固固定臂杆固定插销。

将四个支腿升高到收起位置。

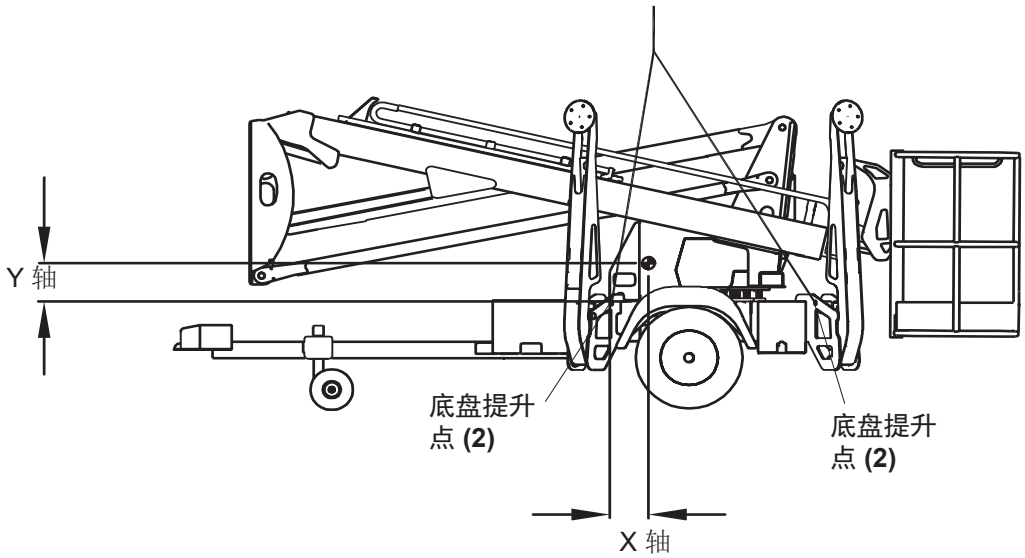
卸下机器上所有松动的部件。

使用此页上的图表和图片确定机器的重心。

只能将索具连接到机器上指定的提升点上。底盘上有四个提升点。

调整索具以避免损坏机器并保持机器水平。

	X 轴	**Y 轴**
ANSI 和 CSA	23.1 cm	23.9 cm
CE	13.2 cm	22.9 cm



维护



遵守和服从：

- ☑ 操作员仅能执行在此手册中规定的常规维护项目。
- ☑ 根据制造商的规定和职责手册上指定的要求，应由合格的维修技术人员完成定期维护检查。
- ☑ 按照政府规章处理材料。
- ☑ 只能使用 Genie 认可的更换零件。

维护符号图例

注 意 在此手册中使用以下符号来帮助表达用法说明中的相关含义。维修程序前面出现一个或多个符号时，所表达的意义如下。



表示执行此程序需要工具。



表示执行此程序需要新的零件。

检查蓄电池 - 直流型号



蓄电池状况完好对正常的机器性能和安全操作至关重要。不适当的电解液液位或损坏的电缆及接线可能导致部件损坏和危险情形。

注 意 对安装有密封或无须维护型蓄电池的机器，不需进行此项检查。

⚠ 警 告 电击的危险。接触带电回路可能导致死亡或严重的人身伤害。摘掉所有的戒指、手表和其它饰品。

⚠ 警 告 身体受伤的危险。蓄电池含酸性物质。避免蓄电池中的酸性物质溢出或与之接触。用碳酸氢钠和水来中和溢出的蓄电池酸性物质。

1 穿上防护服并戴上防护眼镜。
2 确保蓄电池电缆的接线牢固且未受腐蚀。
3 确保蓄电池锁定支架稳固。
4 取下蓄电池通风盖。
5 检查蓄电池酸液液位。如果需要，将蒸馏水补充到蓄电池充填管的底部。切勿添加过量。
6 装上通风盖。

维护



蓄电池和充电器说明

遵守和服从：

- ☑ 不要使用外部充电器或升压蓄电池。
- ☑ 在通风良好的地方为蓄电池充电。
- ☑ 使用充电器上指示的正确交流输入电压进行充电。
- ☑ 仅使用 Genie 认可的蓄电池和充电器。

给蓄电池充电

1 在充电前确保蓄电池已连接好。

2 打开蓄电池箱盖。在整个充电期间箱盖应保持打开。

3 取下蓄电池通风盖并检查蓄电池酸液液位。如有必要，只添加足以盖住极板的蒸馏水。充电过程前切勿添加过量。

4 更换蓄电池通风盖。

5 把蓄电池充电器连接到已接地的交流电路上。

6 蓄电池充满时充电器会给出指示。

7 充电过程结束时检查蓄电池酸液液位。将蒸馏水补充到充填管的底部。切勿添加过量。

干蓄电池加液和充电说明

1 取下蓄电池通风盖并从蓄电池通风口上永久性地拆下塑料密封。

2 将蓄电池酸液（电解液）加注到每个单元，直到液位能够盖过极板。

在蓄电池充电过程结束以前，不要填充到最高液位。加液过量可导致蓄电池酸液在充电时溢出。用碳酸氢钠和水来中和溢出的蓄电池酸性物质。

3 装上蓄电池通风盖。

4 给蓄电池充电。

5 充电过程结束时检查蓄电池酸液液位。将蒸馏水补充到充填管的底部。切勿添加过量。

维护

检查轮胎和车轮



⚠ 警 告 身体受伤的危险。充气过足的轮胎会爆炸，并可能导致人员死亡或严重伤害。

⚠ 警 告 碰撞的危险。使用过度磨损的轮胎可能导致较差操控性，继续使用可能引起轮胎故障。

⚠ 警 告 倾翻的危险。切勿使用临时性补胎产品。

保持轮胎和车轮处于良好状态对于安全操作和良好的机器性能至关重要。轮胎和/或车轮损坏可能导致机器倾翻。没有发现问题并及时进行修理，也可能导致机器部件损坏。

1 检查轮胎的表面和侧面是否有切口、裂纹、穿孔和薄厚不均或过度胎面磨损。

⊙ 结果：请更换薄厚不均或胎面过度磨损的轮胎。

注 意 轮胎和车轮必须用所列规格的轮胎和车轮来更换。

2 检查各车轮是否有损坏、弯曲和裂纹。

⊙ 结果：如发现任何损坏，则需更换轮胎。

3 用气压计检查每个轮胎并按需要充气。

4 检查每个槽形螺母的扭矩。

轮胎和车轮 - ANSI 和 CSA	
轮胎尺寸	ST205/75 R14 载荷范围 C
槽形螺母扭矩（干燥）	135 Nm
轮胎压力（低温）	3.4 bar
轮胎和车轮 - CE	
轮胎尺寸	185 R14C 102/100N
槽形螺母扭矩（干燥）	90 Nm
轮胎压力（低温）	4.5 bar

维护

检查液压油油位

使液压油维持在合适的油位对机器工作至关重要。如果液压油油位不合适，则会损坏液压部件。通过日常检查，检查员能够确定液压油油位的变化，这种变化可指示液压系统存在的问题。

1 确保臂杆处于收起位置并且支腿升起。

2 检查液压油箱侧面的油位计。

⊙ 结果：液压油油位应处于油位计的中间。

液压油规格	
液压油类型	Chevron Rykon Premium MV 的等价物

定期维护

每季度、每年、每半年和每两年执行一次的维修项目，必须由受过此机器维修方面培训并合格的人员、根据此机器维修手册中的程序来完成。

对闲置时间超过三个月的机器，必须进行季度检查后才能重新投入使用。

规格

工作时的最大高度	12.2 m
平台最大高度	10.3 m
收起时最大高度	1.96 m
水平工作延伸 距机器中心线最大距离	6.1 m
支腿支点 （长 x 宽）	3.3 x 3.6 m
最大装载量没有可选转台 ANSI 和 CSA CE	 227 kg 200 kg
最大装载量有可选转台 ANSI 和 CSA CE - 仅容纳 1 人	 209 kg 181 kg
宽度	1.47 m
收起时的长度	5 m
转盘旋转	359°
平台旋转（选件）	90°
平台尺寸	1.1 m x 68 cm
平台调平	自动调平
电源	4 组 T-105 6V 225AH 蓄电池 或 230V AC/50 Hz
平台交流电源插座	标准
轮胎尺寸， ANSI 和 CSA 型号	ST205/75 R14 载荷范围 C
轮胎尺寸，CE 型号	185 R14C 102/100N
振动值不超过 2.5 m/s²	
整个机身振动值不超过 0.5 m/s²	
离地间隙	25.4 cm
重量 （机器重量根据选件配置不同而有所差异）	请参阅序列号标签
最大牵引速度	97 km/h

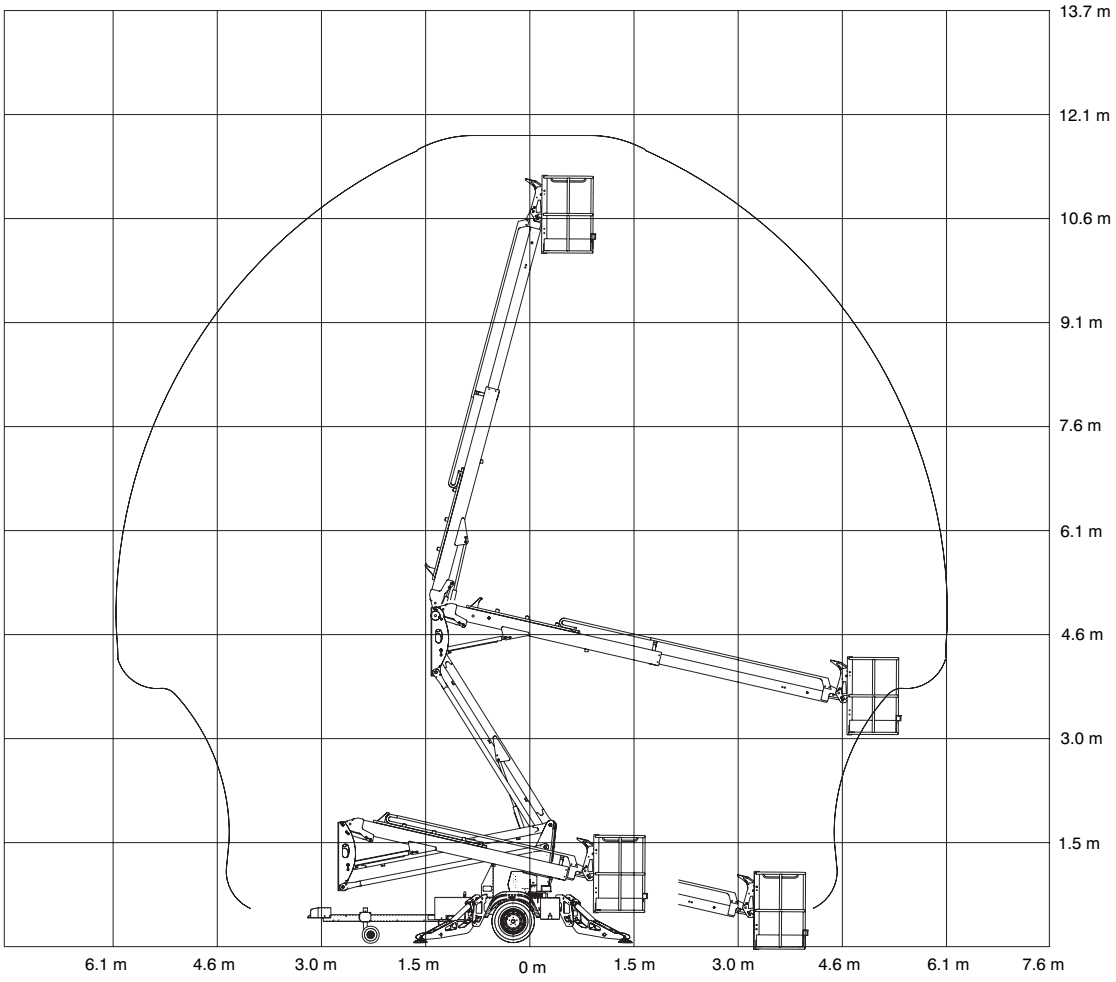
不断提升产品质量是 Genie 的一贯宗旨。产品规格如有变动，恕不另行通知。

最大牵引架重量 ANSI 和 CSA CE	 136 kg 75 kg
最大液压压力（臂杆功能）	241 bar
系统电压	24V
空中噪声辐射	
地面工作区的声压级	小于 70 dBA
平台工作区的声压级	小于 70 dBA
地板承载信息（ANSI 和 CSA）	
GVW	1429 kg
最大车轴负载 （仅 GVW）	1293 kg
最大车轮负载 （仅 GVW）	646.3 kg
每只轮胎局部压力 （仅 GVW）	2.6 kg/cm² 255 kPa
每个支腿局部压力 （包括额定负载）	2.7 kg/cm² 268.9 kPa
最大支腿负载 （包括额定负载）	877 kg
地板承载信息 (CE)	
GVW	1469 kg
最大车轴负载 （仅 GVW）	1390 kg
最大车轮负载 （仅 GVW）	695 kg
每只轮胎局部压力 （仅 GVW）	2.81 kg/cm² 275.7 kPa
每个支腿局部压力 （包括额定负载）	2.7 kg/cm² 268.9 kPa
最大支腿负载 （包括额定负载）	882 kg

注意：地面承载信息为近似信息，未将不同的选件配置因素包括在内。只有在具有足够高的安全系数情况下，才可以使用此信息。

规格

运动范围表


13.7 m
12.1 m
10.6 m
9.1 m
7.6 m
6.1 m
4.6 m
3.0 m
1.5 m
6.1 m
4.6 m
3.0 m
1.5 m
0 m
1.5 m
3.0 m
4.6 m
6.1 m
7.6 m